

高频热熔焊机 道可机械 抚顺高频热熔焊机

产品名称	高频热熔焊机 道可机械 抚顺高频热熔焊机
公司名称	沈阳道可机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号
联系电话	13940449101

产品详情

注意在抽取加热板后的渐升对接阶段油缸的动作是否是缓慢的，这也是保证一个合格焊口的重要阶段，如果过快就会对焊口造成撞击形成假焊。设备的油缸截面积标识是否在机身上标明，或在使用说明书中找到，这是计算焊接压力是否与相符的重要参数，高频热熔焊机设备，也是检验一个合格的生产商是否真正了解焊接工艺的真伪。全自动焊机的可更换的卡瓦数多为3层，这也是要求，抚顺高频热熔焊机，如果是多层卡瓦的组合就保证不了焊接的质量。

热熔焊接操作 铣削焊接面，铣削足够厚度，使焊接端面光洁、平行，确保对接端面间隙 < 0.3mm；错边量小于焊接处壁厚的10%。重新装夹时必须重新铣削。

测量并且记录拖动压力（P拖）。放置加热板，调整焊接压力（P1）= 拖动压力（P拖）+ 焊接规定压力（P2）。当加热板两侧焊接处圆周卷边凸起高度达到规定时，降至拖动压力（P拖）或者在确保加热板与焊接端面紧密贴合的条件下，开始吸热计时。

根据被焊物直径调整封口时间试焊，把感应垫片放在感应头下，高频热熔焊机公司，按感应头上端的按钮，此时面板上热封时间呈变化，特回复至调定值时，焊接完成。如防水板发皱，融化明显，高频热熔焊机价位，说明热封时间过长，应适当减短热封时间。直至完全符合要求后，开始正常封口。适用于PP、PVC、PE、EVA、HDPE等隧道防水板与热熔垫片（圈）等热塑性塑料制品。

高频热熔焊机价位-道可机械(在线咨询)-抚顺高频热熔焊机由沈阳道可机械设备有限公司提供。沈阳道可机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。道可机械——您可信赖的

朋友，公司地址：辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号，联系人：国振峰。