

# 上海液压油缸 兴久义液压设备 液压油缸厂家

产品名称	上海液压油缸 兴久义液压设备 液压油缸厂家
公司名称	昆山兴久义液压自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市经济开发区金沙江北路1666号
联系电话	15895669811

## 产品详情

昆山兴久义液压自动化设备有限公司主营产品有液压缸，油缸，液压系统，液压站，液压机，空油压机，空油压设备，高压油管，油压附件等。欢迎新老客户咨询！

怎样进一步认识液压缸啊？

液压缸，其从名字上来看，肯定是属于液压方面的。那么，关于液压，液压油缸厂家，我们有何须知？此外，目前在液压缸这一领域方面，有何新的动态呢？这两个，也正是大家所关心的，所以就提出来了，以便来具体讲解，希望能使大家从中有更大收获，从而来有更大进步才是。液压，液压油缸厂，其主要的，是用于载荷较大的场合中的，所以其的速度，一般不会太高的。因此，对于一些载荷要求不大，但有速度要求的话，那么是使用气动比液压合适。此外，气动还更加清洁和干净。

昆山兴久义液压自动化设备有限公司主营产品有液压缸，油缸，液压系统，液压站，液压机，空油压机，空油压设备，高压油管，油压附件等。欢迎新老客户咨询！

在油缸密封件中，对于活塞密封件，是有一些装配要求的，其具体来讲的话，则主要是为：（1）活塞密封件在装配前，要进行一些必要的检查，比如其是否有磨损或是损坏。如果有损坏，则不能进行装配，上海液压油缸，因为这样会影响到配合间隙的。（2）对于活塞头部的卡键，在连接上，应做到灵活转动，以及没有轴向间隙，这样才行。如果是为螺纹连接，液压油缸价格，那么要有足够的预紧力矩才行。

昆山兴久义液压自动化设备有限公司主营产品有液压缸，油缸，液压系统，液压站，液压机，空油压机，空油压设备，高压油管，油压附件等。欢迎新老客户咨询！

液压缸故障诊断

液压缸活塞滑移或爬行将使液压缸工作不稳定。主要原因如下：

(1)液压缸内部涩滞。液压缸内部零件装配不当、零件变形、磨损或形位公差超限，动作阻力过大，使液压缸活塞速度随着行程位置的不同而变化，出现滑移或爬行。原因大多是由于零件装配质量差，表面有伤痕或烧结产生的铁屑，使阻力增大，速度下降。例如：活塞与活塞杆不同心或活塞杆弯曲，液压缸或活塞杆对导轨安装位置偏移，密封环装得过紧或过松等。解决方法是重新修理或调整，更换损伤的零件及清除铁屑。

(2)润滑不良或液压缸孔径加工超差。因为活塞与缸筒、导轨与活塞杆等均有相对运动，如果润滑不良或液压缸孔径超差，就会加剧磨损，使缸筒中心线直线性降低。这样，活塞在液压缸内工作时，摩擦阻力会时大时小，产生滑移或爬行。排除办法是先修磨液压缸，再按配合要求配制活塞，修磨活塞杆，配置导向套。

上海液压油缸-兴久义液压设备-液压油缸厂家由昆山兴久义液压自动化设备有限公司提供。昆山兴久义液压自动化设备有限公司在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，兴久义液压自动化设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：汤先生。