

批发 电子流水线精益管工作台 定做精益管工作台 线棒工作台

产品名称	批发 电子流水线精益管工作台 定做精益管工作台 线棒工作台
公司名称	深圳市永睿成科技有限公司
价格	350.00/件
规格参数	加工定制:是 品牌:永睿成 型号:ycr0004
公司地址	深圳市宝安区西乡街道航城大道老华丰工业区7 栋1楼
联系电话	18926530424 13824327546

产品详情

工作台由复合管及标准连接配件组合而成，可随意调整、拆卸。可按客户要求而配套灯，排插，风批，工艺指导书等。该材料可100%重复利用。柔性管复合管结构：复合管（线棒）是由优质钢管表面经磷化处理，外表面粘合塑料层、内表面覆防腐层组合而成。具有美观、耐磨、耐腐蚀、防锈等优点，外观色彩有白色、米黄色为主，但本公司可根据

客户的要求提供各种颜色。 经营范围：

工作台类：升降式工作台，多功能防静电工作台，电脑台以及检测工作台和普通工作台 物料架类：仓储货架，移动式货架、滑轨式货架、抽拉式货架、先进先出式货架等。周转车类：各种防静电周转车、手推车、工具车、测试周转车、平板车、多层周转车等。生产线类：u形柔性生产线、防静电生产线、复印机柔性生产线、数码相机组装生产线、投影机柔性生产线、摩托车发动机装配生产线、汽车组装生产线、汽车空调组装生产线、电脑主机组装

生产线和其他电子产品生产线等等。

柔性物流器具的特点：

可以随客户不同尺寸，工艺要求任意组装，结构简单，成型方便，外型美观，轻便灵活。

百分之百能回收利用，并且可以减少物流器具对零件造成的损伤。

符合人体工效学，提高生产效率，改善工作环境。有防静电（普通）产品。

线棒(也称为覆塑管)，是带有塑料树脂涂层的焊接钢管，为防止涂层与钢管分离，它们之间使用特殊的粘合剂粘接。钢管的内壁为防腐的涂层，标准准的线棒材料直径为28mm，钢管壁厚

1.0mm。线棒产品是由管件和连接件组成的一种模块化系统，可以将任何创造性的想法转换成一种个性

化的切合实际的结构，并且制造极其简单和迅速、低成本。有了线棒产品的管件和连接件

，只需要您的想象，您就可以搭建。它不单单只是容易，并且十分有趣。线棒产品系统任何人都可以设计和安装、可以设计成任意尺寸，同时非常轻巧和易于搬运。线棒类柔性系统最早起源于

日本丰田汽车公司的精益生产概念，由日本失崎化工株式会社开发而成。后来北美汽车公司花了1,600万元来研究线棒产品在汽车业内的应用，并将其作为汽车厂内的一种标准的精益物流

产品系统。目前这些系统在全球市场中得到公认。线棒的特点 简易性：线棒产品使用的是易于理解的最简单的工业生产概念，线棒产品的器具除了负载方面的说明外，它不用去考虑太多的精确数据和结构规则。生产线工人都根据自己的工位状况自行

设计和制造线棒式产品。 柔性化：通过简单的设计，精益物料处理系统的生产具有良好的柔性，就象线棒产品器具，它允许你根据自己的特殊需要来设计、建造和调整。 线棒连接件 灵活多变：由于现代生产产品的多样化，需要不断地改变物流工位器具，并在生产过程中不断地调整。积木式的组件几乎可以构建各类中、轻质工位器具。变革是在所难免的，线棒产品

的标准组件使你的修改变得十分容易，可适应现场不断变化的工艺。 符合it生产方式：由于现代生产产品的多样化，需要不断地改变物流工位器具，并在生产过程中不断地调整。积木式的组

件几乎可以构建各类中、轻质工位器具。变革是在所难免的，线棒产品的标准组件使你的修改变得十分容易，可适应现场不断变化的工艺。 改善工作环境：线棒产品除了可以减少取放零件

和工具所需要的时间和必要的移动外，还可以帮助你降低在工作场所受伤的风险，因为线棒产品的主要组件外层包敷着塑料。 可扩展性：线棒产品系统可通过不同产品的需要，设计出新的能

和原精益料架配套的配件，增加不同的生产方式或不同工位的用途。 可重复使用：线棒产品的配件是可重复循环使用的，当一个产品或一道工序的生命周期结束时，可通过改变线棒产品的结

构，用原有的配件重新组装去适应新的要求。 符合人体工程学：由于线棒产品器具的简单可调性，可方便调整线棒产品器具的取放高度，使每一个操作者处于最佳的工作位置上。 持续改进：

线棒产品系统能够引发广大员工的革新和创新意识，其最好的结果是使产品和工序得到持续的改善。这一点与很多公司鼓励员工创新的理念相吻合。 线棒设计的要点

在设计时需要考虑载重量，可通过增加支点、连接件以及并行使用双根覆塑管来增加强度。

设计结构时，确认主要载荷是直接作用在管件上而不是作用与连接件上。 水平距离最大每隔

600mm，须有与地面垂直的立柱支撑，而且每隔1200mm，垂直立柱应该直接到地。如是带脚轮的产品，底架应为双杆并行结构。 水平距离600mm，单根线棒和滑道的安全承重为30kg。 一根整

体的覆塑要比由夹头串接起来的几根覆塑管强度要强，所以在覆塑管选用时，受力的杆必须为整根，连接杆可以为分段。 滑移货架每列的宽度（中心距）为所放置的周转箱宽度+60mm；每层的

高度为所放置的周转箱高度+50mm。 滑道倾斜角度的确定，一般滑道的倾斜角为5~8度，在放置精密物料、重型物料和周转箱底部比较光滑时，倾斜角应该小一些。 设计线棒产品时应该详细

考虑使用情况，如果不需要移动，尽量不要设计成带脚轮的产品。 线棒组装原则。先装侧片与底片后装连接杆 先装承重杆后装连接杆 先装二端后装中间 所有夹头与塑管之间均按设计要求安装到位

确保每颗夹头螺丝拧紧到位 不能用硬锤敲打塑管与夹头 装立柱时要保证垂直于地面，以免整个线

棒架受力不均匀而造成破坏 注意：切割覆塑管时注意塑管切割变形

可能有特殊用途构件，如插片框、挂钩等，需要进行加工配置

"供应批发 电子流水线精益管工作台 定做精益管工作台
线棒工作台"的型号为YRC0004，品牌是永睿成，用途为流水线组装，加工定制是是