

精密冷拔管 切割零售 气动元件用 液压无缝管 18*2

产品名称	精密冷拔管 切割零售 气动元件用 液压无缝管 18*2
公司名称	聊城市德福钢管有限公司
价格	.00/件
规格参数	规格:20-100 加工服务:冷拔 热轧 用途范围:机械 工业 汽配等
公司地址	聊城开发区兴隆钢管市场
联系电话	13370976822 13370976822

产品详情

精密冷拔管采用高精度冷拔技术，内外表面光滑，尺寸精度高，精度可达到0.5mm。广泛应用于汽车、摩托车、液压气动、机械制造等行业，作为液压管、气缸管、油缸管使用。规格 18*2 壁厚 2 材质 20# 冷拔无缝管工艺简单，设备投资少，有利于实现工业化生产。随着我国经济的快速发展和对无缝钢管需求量的不断增加，冷拔无缝管的应用范围将不断扩大。冷拔无缝管的生产方法主要有以下几种：

- 1. 沸腾钢热轧无缝钢管工艺** 沸腾钢热轧无缝钢管工艺较简单，生产效率高，成本低，故广泛应用于各种中小口径无缝钢管的生产。但壁厚不均匀，椭圆度较大，故不适用于制作要求尺寸精度和表面质量较高的零件。
- 2. 空气等离子切割工艺** 空气等离子切割是一种高效、高精度的无缝钢管切割方法。与传统的切割方法相比，具有切割速度快、切割面光洁、热影响区小等优点。但该方法对切割材料的要求较高，且设备投资较大。
- 3. 感应加热切割工艺** 感应加热切割是一种较为常见的无缝钢管切割方法。利用感应电流在钢管中产生涡流热效应，使钢管加热至切割温度，并在施加切割力的情况下，借助高速钢锯片或水冷磨头将钢管切成小块的切割方法。
- 4. 冷拔无缝管生产方法** 冷拔无缝管生产方法主要有冷拔和冷轧两种。冷拔无缝管精度高、表面光洁度好，可满足某些特殊用途的需要。但是，冷拔无缝管的生产工艺相对复杂，成本较高。