

大侨精机-MHV-800铣床立式加工中心

产品名称	大侨精机-MHV-800铣床立式加工中心
公司名称	上海大侨誉远精密机械股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区青村镇施威路118号
联系电话	021-33616661 18917689338

产品详情

大侨精机-MHV-800铣床立式加工中心

结构特点及优势 1. 高刚性结构设计，采用T字型底座，更好地保证了整机的稳定性，整体铸件采用箱体设计达到高度抗弯刚性。 2. X轴在底座上，可保证床鞍和工作台沿X轴移动的整个行程范围内都有底座支撑（即全支撑），没有悬空，不会有其他厂家机床那种X轴两端下垂现象，由于X轴行程，这样可更好地保证精度。 3.

高刚性立柱，下面四条边都与底座紧密结合，且四面都有强力螺丝锁紧，使立柱刚性及稳定性更佳。 4. 立卧主轴分别配置凸轮式机械手+刀库，标配24T+24T，换刀速度快，效率及可靠性高。 5. 卧主轴刀库位于立柱顶端、卧主轴箱上方，不占用操作者与卧主轴之间的空间，使机床操作、尤其是调试工件更加方便。 6. 机床设置有调试门和生产过程中更换毛坯用的操作门，调试门位于卧主轴旁边，调试工件与一般卧式加工中心一样方便，操作门位于卧主轴对面，开门宽度更大，且方便使用行车吊装。 7.

立卧双主轴结构，工件一次装夹实现多面加工。 8. 机床加工时，为节省换刀时间，可实现边加工边换刀（一个主轴在加工，同时另一个主轴换刀，换完刀移动到临近区域待命），显著提高加工效率。 9. 机床两主轴的松刀机构均采用液压松刀，松刀不用气，可靠性更高，且大大降低了对生产车间气源稳定性的要求。 10. 双机内螺旋排屑+机外链式排屑机，保证了排屑效果。 11.

各轴均采用中国台湾产线轨，刚性、承载能力和使用寿命俱佳。 12. 本机各轴丝杆和导轨采用集中式油脂自动润滑系统，不仅大幅降低润滑油使用量，且没有废油混入冷却水箱，延长切削液使用寿命，更符合环境保护要求。 13. 轴承具密封圈防尘保护，增加轴承使用寿命及精度。 14.

整体结构采用gaoji铸铁材质，经热处理消除内应力，确保刚性精度持久性。。 15. 主轴配置有高精度温控油冷机，比一般油冷机的温度控制更jingque，保证主轴长期工作时的温度恒定，更好地控制了主轴的热变形，使加工精度更加稳定。 16.

数位化结构体设计，加高等级周边零件搭配，对于轻、重切削都能应对自如。