

深圳螺母自动预埋机 shb

产品名称	深圳螺母自动预埋机 shb
公司名称	深圳三和波达机电科技有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	加工定制:否 品牌:shb 适用机械:笔记本手机电表壳
公司地址	深圳龙华新区上早新村早禾路3号
联系电话	0755-81478611 13600194271

产品详情

深圳螺母自动预埋机厂家

三轴数控螺母自动埋植机

数据分析报告

手机生产加工企业在生产过程中，有许多瓶颈难以凭借自身力量突破，严重的制约了产能和质量。深圳市三和波达有限公司凭借自身雄厚的研发实力，针对手机外壳生产厂商实际生产中的一些瓶颈问题，研制而成的三轴数控螺母植入机，有效的解决了螺母热熔造成的一系列问题。使得工艺、产能和质量有了一个质的飞跃!同时也降低了生产成本和节省了大量劳动力！具体分析如下：

一：传统工艺

a、模内注塑：

a-1、人工操作，一致性差，会导致柱位包胶，不良率太高。

a-2、每小时约产出约200件，效率太低。

b、旧式热熔机：

b-1、人工需用眼睛远焦判断螺母方位，然后用工具安装螺母到壳料并判断位置，如此反复容易造成视觉疲劳；放置螺母需3-6人，热熔需1人，人力浪费较多。

b-2、螺母植入前治具更换和预热需经过一段时间(1.5小时)，操作复杂和温度不稳定导致产品质量低下。装好螺母壳料在搬动中容易造成螺母跌落。

速度制约产量，产量制约效益，直接影响利润

二：三轴数控螺母植入机的工艺 深圳螺母自动预埋机厂家

a、振动送料部分：

操作工只需把适应加工条件和数量的铜螺母倒入振动盘内，系统会自动把杂乱无序的螺母变成有序的排列。并自动送入柔性管，送料最大速度为200件/分钟。

b、加热喂料部分：

铜螺母经柔性高温管排列，进入加热区预热后送入机械手上准备植入。

c、植入部分：

将已加热好的铜螺母送至机壳指定位置，并自动按事先设定好之程序将螺母植入塑胶机壳内。

d、数控部分：

通过编程控制x、y、z轴驱动电机实现精准定位，机械手再准确的把铜螺母植入到相应的位置上。并可选择任意工作方式。

三：数控机的优点

a、数控机的生产效率高、转产快，此机只需一次调试完成后无论何时转产都非常快捷。只要找出该产品预先设定程序的编号，并放入相应治具就可以使用。

b、本机螺母植入实施定点控制，无论哪种产品只要运行范围在460mm × 130mm × 70mm这个区域内，所有运行方式都可以由操作工编程来完成。

c、此机是双工位8件产品，只要所用螺母一致，可以支持在一个工作台上同时加工最多4种不同的产品(不推荐)。

"深圳螺母自动预埋机厂家"的加工定制为否，品牌是SHB，适用机械为笔记本手机电表壳，型号是SHB283，重量为50KG