

# 供应ZGJFH50煤矿井下自动隔爆装置 干粉式自动隔爆装置

产品名称	供应ZGJFH50煤矿井下自动隔爆装置 干粉式自动隔爆装置
公司名称	山东祥越机械设备有限公司
价格	12000.00/件
规格参数	开启压力:0.015Mpa 启动时间: < 15ms 爆介质重量:50kg
公司地址	山东济宁英特力工业园
联系电话	15562276565

## 产品详情

### ZGJFH50矿用自动隔爆装置

矿用自动隔爆装置是80年代发展起来的抑制瓦斯、煤尘燃烧和爆炸的新技术、新产品，已在煤矿安装使用；煤矿自动隔爆装置是一款经济实用、安能突出的新型的隔抑爆产品，与隔爆水袋相比，其安能更加稳定。矿用自动隔爆装置安装在有瓦斯、煤尘爆炸危险的巷道中，当发生瓦斯或煤尘爆炸时能自动喷出灭火物质，及时淬熄在其保护范围内的爆炸火焰，避免火焰继续蔓延引发危害更大的二次爆炸，将瓦斯爆炸造成的危害降低到。矿用自动隔爆装置采用锚杆连接的方式固定在巷道顶板上方，并根据巷道情况选择装置的布置方式、安装数量等。冲击波接收器面向爆炸产生的冲击波和火焰的蔓延方向。

### ZGJFH50矿用自动隔爆装置安装方法：

- 1) 矿用自动隔爆装置应安装在巷道顶板下方，冲击波接收器面向冲击波和火焰扩散方向。
- 2) 矿用自动隔爆装置应安装在要保护的整个巷道内，间隔不超过300米，且首尾两个装置应安装在距离与其衔接的巷道不少于30米的位置。
- 3) 当爆炸冲击波及火焰扩散方向不确定时，须安装成对的、安装方向相反的矿用自动隔爆装置，距离不超过300米；或者安装同方向的矿用自动隔爆装置，且间隔不超过150米。
- 4) 为保证隔爆性能，隔爆装置的工程设计要充分考虑巷道断面形状、尺寸、爆点的爆炸当量及爆点位置来进行设计，进而确定隔爆装置的数量及位置。
- 5) 矿用自动隔爆装置安装在掘进巷道中时，随掘进作业的推进，根据掘进巷道的长度选择矿用自动隔爆装置的安装方案。 ZGJFH50矿用自动隔爆装置产品参数：
  - 1) 开启压力 0.015Mpa
  - 2) 启动时间 < 15ms
  - 3) 高压气腔压力 12Mpa ± 2 MPA
  - 4) 高压气腔容积 3.29L
  - 5) 爆介质重量50kg25Kg
- 6) 装置总体尺寸 7250mm × 371mm × 480.6mm
- 7) 装置总重 (89 ± 1)Kg
- 8) 雾面持续时间 > 1000ms 冲击波先于火焰到达冲击波接收器，并使触发装置动作，隔爆介质喷出，形成能雾状隔爆区域，该雾状隔爆介质可悬浮足够时间以等待火焰到来并使之熄灭，起到阻止爆炸蔓延的作用。

