

顺义钢塑焊接土工格栅找晟坤工程顺义整体格栅

产品名称	顺义钢塑焊接土工格栅找晟坤工程顺义整体格栅
公司名称	山东晟坤工程材料有限公司
价格	1.70/m ²
规格参数	钢塑格栅:30-150KN 钢塑格栅网孔:125*125mm 钢塑格栅幅宽:1-6米
公司地址	山东省泰安市肥城市高新区穆庄工业园179号
联系电话	15020848866

产品详情

顺义钢塑焊接土工格栅找晟坤工程顺义整体格栅##5、能***避免在施工过程中被机具碾压、破坏而造成的施工损伤Fer(C+2H₂Fe+CH₄2Ar离子轰击法：在渗金属炉中通过离子轰击，高锰钢表面的碳原子能够被轰击出去。工作气体为工业纯Ar。表面合金化1采用镶铸工艺，通过在铸型表面刷含合金涂料，撒锰铁粉或是贴上合金铸铁片的方法，使钢水浇入后熔化并熔接这些材料，大幅度提高了铸件表面性能。用含Cr焊条在高锰钢上进行堆焊，以提高耐磨性，一般铬锰钢堆焊焊条堆焊硬度为HRC31左右，一般铬钼钢堆焊焊条堆焊硬度可达HR，铬锰硅钢堆焊焊条堆焊硬度可达HRC5。## 3、铺设钢塑格栅时，底面应平整、密实，一般应平铺、拉直、不重叠、不卷曲、不扭结。相邻两块重叠0,2m，沿路基水平对接处每隔1m用8号铁丝连接。在铺设的格栅上，每隔1、5-2米用U型钉固定在地面上。