

80吨屠宰场污水处理设备

产品名称	80吨屠宰场污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:鸡鸭牛羊猪屠宰污水处理设备
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

尊敬的鸡鸭牛羊猪屠宰行业的业主们，大家好！作为一名机械制造行业的技术工程师，今天我为大家介绍一款备受关注的污水处理设备，它就是浩宇中兴的80吨屠宰场污水处理设备（型号:HYYTH）。

，让我们来看一下浩宇中兴这个品牌。作为制造业的lingjun企业之一，浩宇中兴一直致力于环保设备的研发与生产。多年来，浩宇中兴凭借着卓越的品质和专业的技术，在行业内赢得了良好的声誉。选择浩宇中兴，您可以放心地将污水处理的问题交给我们。

现在，让我们来详细了解一下这款80吨屠宰场污水处理设备（型号:HYYTH）的性能和特点。，它采用了先进的污水处理技术，能够高效地处理屠宰场产生的大量污水，确保排放水质符合国家相关标准。，该设备采用了可靠的控制系统，操作简单方便，即使对于非专业人员来说，也能轻松上手。此外，它还具有多重保护功能，能够有效防止设备运行过程中出现故障，保障您的生产环境安全。

该设备不仅适用于鸡鸭牛羊猪屠宰场的污水处理，还可以处理其他行业的废水。它的多功能性赢得了广大客户的好评。此外，我们也可以根据客户的特殊要求，进行定制化设计，以确保设备能够更好地适应您的生产需求。

此外，在制造业的发展前景方面，环保产业已成为引领经济发展的重要力量。污水处理设备作为环保领域的重要组成部分，其市场需求将持续增长。所以，选择一款优质的污水处理设备，不仅是为了满足行业要求，也是为了适应未来发展的趋势。

综上所述，浩宇中兴80吨屠宰场污水处理设备（型号:HYYTH）以其卓越的性能和多功能性，成为了行业中备受瞩目的产品。我们诚挚地邀请您前来咨询和购买，相信我们的专业团队和优质产品，一定能够满足您的需求。更多细节请访问我们的官网。

(1)废水收集：将养殖厂的养殖废水统一通入收集池内;

(2)固液分离：切割泵将废水送入固液分离机进行固液分离处理，被分离的猪粪被回收;

(3)发酵处理：废水进入沼气池进行初步发酵处理;

(4)混凝处理：沼气池出来的废水由污水提升泵打入混凝沉淀池进行物化处理，通过混凝沉淀池投有混凝剂与废水中的悬浮物反应生成团，同时与废水中的磷酸盐反应形成沉淀，所述混凝沉淀池为由斜管沉淀池，去除反应生成的絮团和沉淀，从而减轻后续处理负荷和降低废水中的磷酸盐含量;

(5)水解酸化处理：经过混凝沉淀池的废水进入水解酸化池，将废水中的难降解的物质降解为易降解的物质，大分子物质分解为小分子的物质;水解酸化池内投加复合水解酸化菌剂;

(6)厌氧处理：经过水解酸化的废水由提升泵将打入UASB厌氧池，由UASB厌氧池内投加的厌氧菌将废水中的小分子物质分解为 CH_4 和 H_2O ;

(7)脱氮除磷处理：经厌氧处理的废水进入兼氧池进行脱氮除磷处理;

(8)接触氧化处理：经过脱氮除磷处理后的废水由污水提升泵打入接触氧化池，在鼓风曝气的作用下，接触氧化池中的生物好氧菌将废水进行生物降解降低BOD和COD;