

三联仪表机芯在线咨询 40机芯厂家 诸暨40机芯

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 三联仪表机芯在线咨询 40机芯厂家 诸暨40机芯 |
| 公司名称 | 武义县三联仪表机芯厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武义县环城南路中心巷3号 |
| 联系电话 | 15058590762 |

产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享影响压力表精i确度的因素：

温度的影响：压力表测压是压力的作用使得弹簧弯管变形。如果进入弹簧弯管的介质温度较高，温度的作用亦会使得弯管变形。而且高温介质长期作用于弹簧弯管，还会使弯管产生永久变形。所有这些都对测量产生不利影响。预防的办法，是压力表与锅筒之间，装有不同形式的存水弯管，用以积存凝结水，阻止蒸汽直接进入弹簧弯管内。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表选型的要素：

量程的选择

量程的选择根据被测压力的大小确定仪表量程。对于弹性式压力表，在测稳定压力时，大压力值应不超过满量程的3/4，测波动压力时，大压力值应不超过满量程的2/3，低测量压力值应不低于全量程1/3。

精度选择

精度选择，根据生产允许的大测量误差，以经济、实用的原则确定仪表的精度级。一般工业用压力表1.5级或2.5级已足够。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表存在无差时的校准方法：

- 1、仅有一两个点超差。检查机芯在该点附近的配合情况，当为正差时，齿轮啮合处有污物、毛刺；为负差时，齿牙磨损和有伤，应修补或更换。
- 2、对一块压力表多次调整，但来回差依然超差，且指针不回零位，则可能是弹簧管变形，需重新更换。

期待您在线留言或者来电咨询！