

博思特生产称重控制器、称重配料控制器、称重显示积算仪

产品名称	博思特生产称重控制器、称重配料控制器、称重显示积算仪
公司名称	潍坊博思特磁电设备有限公司
价格	6500.00/台
规格参数	品牌:博思特 型号:lxck 加工定制:否
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道邢家庄村西南侧
联系电话	86 0536 3218848 13806475880

产品详情

lxck—iii型仪表是用于计量和控制喂料设备的计量计算系统。

该仪表适用于以下的控制系统。

定量给料机

通过控制给料机的皮带速度，从而控制喂料流量。

带预给料机的皮带秤

通过控制预给料机来调整皮带负荷，从而控制喂料流量。

皮带秤

通过皮带速度和皮带负荷，计算流量和喂料量。

前面板示意图:

显示：

16 × 16点阵，液晶背光显示,2行，字符高度为6mm。

上行显示器 左边：运行信息

右边：设定给料量 单位是t/h

下行显示器 左边:事件信息

右边:可选择为实际流量、皮带负荷、皮带速度等

如液晶显示屏不清晰，可调整液晶屏左上角的电位器。

信号灯：

2个绿色的led信号灯和3个红色的led信号灯。

绿色信号灯：操作准备好

红色信号灯：有故障或极限值超出信息。

键盘：

可触摸柔性薄膜键盘。

键说明：

显示参数定义:

流量=喂料速率实际值

单位：t/h

——单位时间内通过皮带的物料量。

设定=喂料速率设定值

单位：t/h

——依据设定值控制实际值。

累计=累积量

单位：t

——累积量=喂料速率 × 喂料时间

速度=输送机的皮带速度 单位：m/s

负荷=皮带负荷
单位：kg/m

荷重码=荷重传感器信号转换码数 单位：无

温度=仪表内部温度
单位：

仪表工作方式：

重量工作方式：控制方式。

容积工作方式：非控制方式。

注：在上行显示器的左边显示“ ”，表明是容积工作方式，有“ ”显示，表明是重量工作方式。如果无任何显示，则仪表工作在中控方式。

二、工作原理及结构

1.工作原理

给料机工作原理图

(1) 称量系统测量输送皮带上所输送的物料量。

(2) 控制回路控制皮带速度，从而控制给料量。

给料量的大小取决于：

皮带上物料的高度、宽度及物料的容重。

皮带速度。

控制原理：

皮带载荷 q 是由预给料机（给料料斗，气动给料机，振动给料机等）给定的，给料量是通过皮带速度来控制的。

"【博思特】生产称重控制器、称重配料控制器、称重显示积算仪"的型号为LXCK，品牌是博思特，显示方式为液晶背光显示，加工定制是否，开孔尺寸为207*282*88（mm），外形尺寸是207*282*88（mm）