

马钢出厂美标H型钢,W8*W8*67注意事项

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 马钢出厂美标H型钢,W8*W8*67注意事项 |
| 公司名称 | 上海绪杰贸易有限公司 |
| 价格 | 4850.00/吨 |
| 规格参数 | 规格:W系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM A6 |
| 公司地址 | 浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址) |
| 联系电话 | 19946279018 19526212133 |

产品详情

一、美标H型钢当强度等级超出设计较多且厚度也较大时，不仅通板困难，还会影响产品质量。1.6精整及其它问题高强钢，特别是超高强钢的精整问题主要是剪切能力问题，国内几乎所有精整线都只能剪切80kg级以下高强钢。更高强度等级高强钢的切板或分卷、分条需新增机组或对旧的机组进行优化改进。其它问题，如检化验分析和各工序生产组织接续问题，也是较难解决的，特别是超高强钢拉伸样的制备和试样拉伸断裂后对引伸仪的振动冲击问题，都是很棘手的。

美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准 美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992等

二、美标H型钢注意事项 三、美标H型钢W8*W8*67为保证整个截面上都转变为马氏体需要选用冷却能力足够强的淬火介质，以保证工件心部有足够高的冷却速度。但是冷却速度大，工件内部由于热胀冷缩不均匀造成内应力，可能使工件变形或开裂。因而要考虑上述两种矛盾因素，合理选择淬火介质和冷却方式。首先需要进行十字型钢柱的制作，在工厂分工制作以后，然后进行拼装、校正、检验，确保产品合格以后将其运至施工地区进行拼接，在拼接的过程中，要严格按照相应的程序进行拼接，这样才能使产品的质量得到有效的保证。在组合完成以后，要对最终的安装结果进行检查，检查之后，还要利用超声波对其内部进行无损检测，这样才能将拼装中造成的缺陷进行有效排除。此外还需要进行十字柱加工制作。在进行钢结构的安装中，首先需要进行标准注的选择，将网闭合进行控制，然后对柱顶标高进行竖向测量。之后需要对柱顶位移以及钢结构进行超偏处理，然后对超平结果和下节柱的检查结果进行综合处理。粗脚的处理需要在安装钢柱位置确定以后进行，通过对处理数据的分析，对钢柱的垂直度进行再次纠正。在安装完成以后，需要对测量记录进行会审，并且对焊接问题进行检验，另外还需要对控制点的闭合进行再次检验，最后需要对下节钢柱的预控数据图进行绘制。 四、美标H型钢的规格型号表

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|--------------|
| W4*W4*13 | W21*6.5*44 | W14*5*22 | W30*15*391 |
| W5*W5*16 | W21*6.5*50 | W14*5*26 | W33*11.5*118 |
| W5*W5*19 | W21*6.5*57 | W14*6.75*30 | W33*11.5*130 |
| W6*W4*8.5 | W21*8.25*48 | W14*6.75*34 | W33*11.5*141 |
| W6*W4*9 | W21*8.25*55 | W14*6.75*38 | W33*11.5*152 |

| | | | |
|-------------|---------------|--------------|--------------|
| W6*W4*12 | W21*8.25*62 | W14*8*43 | W33*11.5*169 |
| W6*W4*16 | W21*8.25*68 | W14*8*48 | W33*15.5*201 |
| W6*W6*15 | W21*8.25*73 | W14*8*53 | W33*15.5*221 |
| W6*W6*20 | W21*8.25*83 | W14*10*61 | W33*15.5*241 |
| W6*W6*25 | W21*8.25*93 | W14*10*68 | W33*15.5*263 |
| W8*W4*10 | W21*12*101 | W14*10*74 | W33*15.5*291 |
| W8*W4*13 | W21*12*111 | W14*10*82 | W33*15.5*318 |
| W8*W4*15 | W21*12*122 | W14*14.5*90 | W33*15.5*354 |
| W8*W5.25*14 | W21*12*132 | W14*14.5*99 | W33*15.5*387 |
| W8*W5.25*18 | W21*12*147 | W14*14.5*109 | W36*12*135 |
| W8*W5.25*21 | W21*12*166 | W14*14.5*120 | W36*12*150 |
| W8*W6.5*24 | W21*12*182 | W14*14.5*132 | W36*12*160 |
| W8*W6.5*28 | W21*12*201 | W14*16*145 | W36*12*170 |
| W8*W8*31 | W24*7*55 | W14*16*159 | W36*12*182 |
| W8*W8*35 | W24*7*62 | W14*16*176 | W36*12*194 |
| W8*W8*40 | W24*9*68 | W14*16*193 | W36*12*210 |
| W8*W8*48 | W24*9*76 | W14*16*211 | W36*12*232 |
| W8*W8*58 | W24*9*84 | W14*16*233 | W36*12*256 |
| W8*W8*67 | W24*9*94 | W14*16*257 | W36*12*286 |
| W10*4*12 | W24*9*103 | W14*16*283 | W36*12*318 |
| W10*4*15 | W24*12.75*104 | W14*16*311 | W36*12*350 |
| W10*4*17 | W24*12.75*117 | W14*16*342 | W36*12*387 |
| W10*4*19 | W24*12.75*131 | W14*16*370 | W36*16.5*231 |
| W10*5.75*22 | W24*12.75*146 | W14*16*398 | W36*16.5*247 |
| W10*5.75*26 | W24*12.75*162 | W14*16*426 | W36*16.5*262 |
| W10*5.75*30 | W24*12.75*176 | W14*16*455 | W36*16.5*282 |
| W10*8*33 | W24*12.75*192 | W14*16*500 | W36*16.5*302 |

| | | | |
|------------|---------------|---------------|--------------|
| W10*8*39 | W24*12.75*207 | W14*16*550 | W36*16.5*330 |
| W10*8*45 | W24*12.75*229 | W14*16*605 | W36*16.5*361 |
| W10*10*49 | W24*12.75*250 | W14*16*665 | W36*16.5*395 |
| W10*10*54 | W24*12.75*279 | W14*16*730 | W36*16.5*441 |
| W10*10*60 | W24*12.75*306 | W14*16*808 | W36*16.5*487 |
| W10*10*68 | W24*12.75*335 | W14*16*873 | W36*16.5*529 |
| W10*10*77 | W24*12.75*370 | W16*5.5*26 | W36*16.5*652 |
| W10*10*88 | W27*10*84 | W16*5.5*31 | W36*16.5*723 |
| W10*10*100 | W27*10*94 | W16*7*36 | W36*16.5*802 |
| W10*10*112 | W27*10*102 | W16*7*40 | W36*16.5*853 |
| W12*4*14 | W27*10*114 | W16*7*45 | W36*16.5*925 |
| W12*4*16 | W27*10*129 | W16*7*50 | W40*12*149 |
| W12*4*19 | W27*14*146 | W16*7*57 | W40*12*167 |
| W12*4*22 | W27*14*161 | W16*10.25*67 | W40*12*183 |
| W12*6.5*26 | W27*14*178 | W16*10.25*77 | W40*12*211 |
| W12*6.5*30 | W27*14*194 | W16*10.25*89 | W40*12*235 |
| W12*6.5*35 | W27*14*217 | W16*10.25*100 | W40*12*264 |
| W12*8*40 | W27*14*235 | W18*6*35 | W40*12*278 |
| W12*8*45 | W27*14*258 | W18*6*40 | W40*12*294 |
| W12*8*50 | W27*14*281 | W18*6*46 | W40*12*327 |
| W12*10*53 | W27*14*307 | W18*7.5*50 | W40*12*331 |
| W12*10*58 | W27*14*336 | W18*7.5*55 | W40*12*392 |
| W12*12*65 | W27*14*368 | W18*7.5*60 | W40*16*199 |
| W12*12*72 | W27*14*539 | W18*7.5*65 | W40*16*215 |
| W12*12*79 | W30*10.5*90 | W18*7.5*71 | W40*16*249 |
| W12*12*87 | W30*10.5*99 | W18*11*76 | W40*16*277 |
| W12*12*96 | W30*10.5*108 | W18*11*86 | W40*16*297 |
| W12*12*106 | W30*10.5*116 | W18*11*97 | W40*16*324 |

| | | | |
|------------|--------------|------------|------------|
| W12*12*120 | W30*10.5*124 | W18*11*106 | W40*16*362 |
| W12*12*136 | W30*10.5*132 | W18*11*119 | W40*16*372 |
| W12*12*152 | W30*10.5*148 | W18*11*130 | W40*16*397 |
| W12*12*170 | W30*15*173 | W18*11*143 | W40*16*431 |
| W12*12*190 | W30*15*191 | W18*11*158 | W40*16*503 |
| W12*12*210 | W30*15*211 | W18*11*175 | W40*16*593 |
| W12*12*230 | W30*15*235 | W18*11*192 | W40*16*655 |
| W12*12*252 | W30*15*261 | W18*11*211 | W44*16*230 |
| W12*12*279 | W30*15*292 | W18*11*234 | W44*16*262 |
| W12*12*305 | W30*15*326 | W18*11*258 | W44*16*290 |
| W12*12*336 | W30*15*357 | W18*11*283 | W44*16*335 |
| | | W18*11*311 | W44*16*368 |
| | | | W44*16*408 |

冶金矿产：对零件类的清洗，因种类多，工作量也较大。零件类的清洗包括冲洗毛刺和污物，镀铬零件还包括内孔残留铬酸物的清洗，零件类清洗可用超声波清洗然后再用气水合冲方法，清洗前内孔的清理较为重要，可用同直径的钻头或铰刀、毛刷去除内孔中的污物，对细小的内孔还应逐个疏通检查。零件类的清洗设备和方法与阀体类相似，但应采用高压小的气水合冲，不需要用柴油或加防锈剂的水溶液高压冲洗，清洗后进行防锈处理即可。液压阀辅助加工是一项复杂的系统工程，它涉及范围非常广泛，不但要从设备上提供保障，技术上不断实践、总结、。