

# 2024江苏管道展-南京管道展览会

产品名称	2024江苏管道展-南京管道展览会
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

## 产品详情

2024江苏国际泵管阀与流体技术展览会

2024 Yangtze River Delta Ecological And Environmental Protection Industry Expo And International Pump Valve And Fluid Technology Exhibition

时间：2024年7月26-28日

地点：南京国际博览中心

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

主办单位

中国生态文明研究与促进会

联合承办

中国生态文明研究与促进会

维拓国际会展(南京)有限公司

组织单位

广州一流展览服务有限公司

### 展会介绍

江苏是我国阀门工业的重要生产基地之一，江苏阀门产业集聚区集中了全国阀门产量的25%左右。据不完全统计，江苏目前有大小阀门企业800多家，规模以上企业近300家。2018年，江苏阀门行业的工业总

产值约500亿元左右。江苏阀门技术力量雄厚，产品测试手段齐全。江苏不仅是销售收入多、企业集中的大省，还是高端阀门品质非好的省份。

南京是江苏泵阀展辐射程度深的地区，自然是阀门板块的重中之重。此次主办方和各地阀协深度合作，这将进一步提升南京泵阀展的规模度，丰富展品的类别，并有效地吸引更多观众。

展览将围绕着扩大江苏阀门行业影响力、展现企业实力、提升服务能力、创新服务模式等方向展开，向全球流体机械行业观众展示江苏阀门企业的优质产品和技术。从而帮助参展的江苏阀门企业扩展市场，开创新的局面！江苏国际泵管阀与流体技术展览会不负众望将于2024年7月26-28日在南京国际博览中心盛大召开！

## 专题论坛

中国制造与流体科技高峰论坛

阀门行业发展与市场展望开发交流会

泵系统节能技术交流会

粤港澳大湾区市政建设推荐会

粤港澳大湾区工业废水整治高峰论坛

大湾区节水城市建设峰会

低碳节能下的产业链新整合方案分析

国内流体行业发展趋势和市场规划

泵阀流体技术应用研讨会

环保风暴下水暖阀门行业的前景

流体行业经销商大会

石油化工领域流体技术研讨会

华南工业园区环保配件对接大会

城镇供水领域新科技路演

工业领域流体技术应用研讨会

参展商新产品新技术发布会

## 展品范围

泵类产品：计量泵、油泵、流程泵、旋涡泵、多级泵、耐腐蚀泵、气动泵、纸浆泵、空调泵、泳池泵、液下泵、磁力泵、齿轮泵、螺杆泵、圆弧泵、高粘度泵、杂质泵及其它特殊用泵等泵类配套产品及相关配套仪器，潜水泵，污水泵、螺旋泵、自吸泵、清洗泵、管道泵、离心泵、真空泵、化工泵等各种工业、家用、农业用泵及空压机等铸件、压件、密封件、电缆、漆包线、轴承、各类管材、管道等相关配

套产品。

阀类产品：闸阀、截止阀、节流阀、仪表阀、柱塞阀、旋塞阀、球阀、蝶阀、止回阀、减压阀、疏水阀、调节阀、排污阀、其它特殊用阀等阀类配套产品及相关配件；检测、测试机械；相关配套产品与附属设备。

管道类产品：管道、管材、管件、钢管、阀、过滤器、法兰、三通、弯头、连接器、管路系统、管道焊接与施工机具、联接件及各种检测仪器、管道清洁设备、管道生产技术及制造设备等。

其他流体技术：流体输送与处理、流体传动、流体密封、流体测量及控制技术泵、压缩机、风机、流体机械、流体处理设备、液压件、液力件、气动元件、密封件、仪器仪表、传感器等。

## 目标观众

各流域机构、各省(自治区、直辖市)市水利(水务)厅(局)、各市区、县水利(水务)(局)、河湖长办、水文水资源局、信息中心、生态环境、住建等主管部门领导。水利规划设计院、水利科学研究院、水利工程、江河湖库管理局(处)主管领导、技术骨干、有关智慧水利与河湖长制专家、学者、企业家等，协会(学会)、大专院校、水利(农业)建设投资及运营管理单位、水利行业产品、设备及技术解决方案供应商等。

欢迎业界同仁踊跃报名参展Jiangsu Expo

2024，现正接受申请，请速与我们联系，索取参展合同及展位平面图，巩固您的市场地位！

知识科普：

水泵的装配和拆卸有哪些？

### (一) 装配顺序

- 1、在热油中加热滚动轴承直至80度，取出装在轴的轴户处。
- 2、把带有轴承的轴压装在悬架内。
- 3、在两个轴承端盖放上纸垫，用螺栓紧在悬架上，注意利用纸垫调整轴承与轴承端盖的间隙（即轴在悬架内的窜动量）0.2 - 0.4毫米。
- 4、将挡水圈、填料压盖、填料环装在轴上，再把泵盖与悬架紧固在一起。
- 5、在轴套内孔的沟槽放上“O”型密封圈，将轴套装在轴上。
- 6、镶上叶轮键，装上叶轮，止退垫圈，用叶轮螺母拧紧，再折弯止退垫圈的露出部分，防止叶螺母松动。
- 7、将完整的转子部件装入泵体中，用螺钉和螺母坚固住。
- 8、用螺钉和弹簧垫圈把支脚固定在悬架上。
- 9、镶上泵联轴器键，装上泵联轴器。