

伸缩式液压油缸 食品机械液压油缸

产品名称	伸缩式液压油缸 食品机械液压油缸
公司名称	江山市科龙液压机械厂
价格	900.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:伸缩式液压缸 安装形式:前法兰式
公司地址	江山水泥厂道叉口边
联系电话	4211653

产品详情

100*450是食品机械油缸的一种。该油缸是双作用油缸，进油口螺纹m20*1.5，缸径100，外径119，杆径60，活塞杆调质，使用压力16mpa。

100系列
油缸有两个规格：1450和600的。100系列是食品机械油缸的其中一个规格。一个系列的食品机械油缸

活塞杆螺纹m16*1.5双向油嘴卡簧结构法兰厚度30与法兰螺纹连接

一 油缸安装：

安装时要保证活塞杆顶端连接头的方向应与缸头、耳环、（或中间铰）的方向一致，并保证整个活塞杆在进退过程中的直线度，防止出现刚性干涉现象，造成不必要的损坏。

液压缸安装完毕，在试运行前，应对耳环，中间铰轴等韵达部位加注润滑脂。

二 油缸调试

1 液压油的要求

注意压力和温度的变化范围。

应检查系统所使用的油液是否与油缸所允许使用的相一致。

通常使用符合din51 524的矿物油。

2 油缸的排气要求

在空载压力下，让油缸反复工作一段时间，以排尽油缸及管路中的空气。

在带有排气螺塞的油缸则松开螺塞，检测流出的油液中不再有气泡时，锁紧螺塞即可。

三 保修规定

- 1 三包期自本厂出厂12个月以内免费保修。易耗品密封圈不在免费保修之内。
- 2 遇到不可抗力的原因，酌情保修。
- 3 超过保修期的产品，本公司提供的服务要收取合理的维修费。
- 4 厂商只售给客户的产品本身承担应尽的法律义务，不承担因为产品故障导致用户产生的其他损失。

"厂家直供 伸缩式液压油缸 食品机械液压油缸"的压力范围为16（MPa），杆径是60（mm），安装形式为前法兰式，加工定制是是，类型为伸缩式液压缸，产品别名是油缸，缸径为100（mm），型号是100*450，适用范围为机械设备，品牌是科元，最大行程为550（mm）