

原厂 HDJ-10Y带锯床面板圆形节流阀

产品名称	原厂 HDJ-10Y带锯床面板圆形节流阀
公司名称	浙江汉达机械有限公司
价格	80.00/只
规格参数	加工定制:否 类型:流量阀 材质:铸铁
公司地址	缙云县壶镇镇聚贤西路29号
联系电话	0578-3558078 18969561716

产品详情

一、产品简介

圆形节流阀hdj-10y为公司热销的经典产品，用于低压泵站流量调节，常见用于带锯床。

二、产品图片

三、此阀用于流量调节，常见用于

- 1) 操作面板调节进给速度
- 2) 双柱带锯床调节两只油缸同步
- 3) 送料缓冲

四、技术参数

技术参数			
名 称	圆形节流阀	型 号	hdj-10y
安装方式	管式	流 量	10l
流动方向	单向节流	压 力	6.3mpa
油口尺寸	z1/8	重 量	1kg
油口位置	油口底部，p：进油口，t：出油口	包 装	30只/箱，纸板箱包装
面板螺丝	分m4（孔距：55-55.5）、m5（52.5）两种，不特殊说明则默认为m5		
材质	阀体：a3号钢，阀芯：45号钢调质处理，阀盖：铝		

五、外形尺寸图

六、操作注意事项

1) 阀盖定位螺丝与阀芯定位槽对正，见如下图示操作；

a. 图片上圈中位置分别为阀盖定位螺丝与阀芯定位槽

b. 阀盖的定位螺丝与阀芯的定位槽对齐后，安装上

c. 装上阀盖后，用螺丝刀把螺丝拧紧。

2) 旋钮上对应可在可调范围内旋转，超过调整范围会引起定位销断裂；

3) 液压油要保持清洁无异物，否则将影响流量稳定及调速故障；

4) 管接头处生料带绕3圈，以不会漏油为标准，管接头不可拧过紧，否则会发生阀芯卡死现象。

客户问答：

问：调节油缸升降时，油缸会缓慢回落？

答：旋钮定位螺丝没有与阀芯定位槽对正。

问：液压系统的问题，例如电磁阀内泄露？

答：油缸控制不稳的问题。

问：使用时会出现卡死现象？

答：有赃物进入阀体内，可能油液脏

问：阀出现漏油现象？

答：外漏：一般是产品质量问题

内漏：可能由于客户操作没到位，旋钮定位螺丝没有与阀芯定位槽对正。

问：目前压力是6.3mpa，是否可以调高？

答：压力不可以调高，此阀设计上压力已被定死，若调高，阀会无法工作。、

如图为锯床专用圆形节流阀，型号hdj-10y；转阀，型号340-10；方型调速阀，型号hdt-10f，压力6.3，流量10

【为什么选我们】 是生产厂家，没有中间环节； 有十余年制造和配套经验；
注册商标“hanlda汉力达”，品牌化运作； 严格导入iso9001体系和6s管理；
先进的加工设备和检测设备； 采用erp系统管理生产和库存； 多名高级工程师做设计把关；
地理位置和发展环境优越。

【合作流程】1、通过电话、传真、旺旺、qq联系我们；2、浙江汉达1个工作日内给出报价；3、双方谈妥价格后，签署《销售订单》；4、需方签署合同后，回传合同，并附上汇款凭证，开票信息，收货信息；5、浙江汉达安排设计、采购及生产流程；6、加工完成，安排发货；7、进入售后阶段，正常使用下，保修一年。

"原厂直销 HDJ-10Y带锯床面板圆形节流阀"的公称通径为6（mm），安装形式是管式，公称压力为6.3（MPa），流动方向是双向，材质为铸铁，压力环境是低压，零部件及配件为配件，类型是流量阀，流量调节范围为10L/min，型号是HDJ-10Y，形态为旋转式，规格是HDJ-10Y，品牌为HANLDA汉力达，类型（通道位置）是直通式，品名为圆形节流阀，主体材料是铸铁，工作温度为常温，加工定制是否，产品别名为面板调速阀，连接形式是螺纹连接节流阀，适用范围为带锯床，适用介质是油品，驱动方式为液压