






**【主营产品】：**

专业从事各种徽章胸章；纪念章纪念币；奖章奖牌勋章；袖扣领带夹；钥匙扣；办公摆设品；书签拆信刀；奖杯；金属模型；筹码游戏币代币；金属挂件；开瓶器；镂空片；标牌等等各类压铸工艺品；冲压（液压）工

**【主要原料】：**

纯金、纯银、红铜、黄铜、锌合金、铁、不锈钢、不锈铁、铝等金属材料，按客户不同设计需求生产令人满意的

**【质量保证】：**

一：根据客户要求及结合产品的工艺特点，合理安排材料和各道工序的先后顺序生产，做到节约材料、降低成

二：每道工序严格实行抽样检测制度，并对生产过程严格按照相关规定进行检测，对不合格品严格实行淘汰

三：我们相信产品的品质远胜于任何广告，有性价比才有竞争力，实力工厂、设备齐全。

四：我们不断评估原材料供应链品质和效率，改进产品生产流程及生产设备，专业的品质和超平价格是我工厂的

**【部分产品用途】：**

1：徽章包括身份徽章、艺术徽章两类。其中身份徽章是最常见的形式，纪念章它是佩带在身上用来表示身份，在学校、军队、工厂、政府部门、服务类企业广泛使用。

2：纪念章是相关部门公开发行的，用于收藏与投资的纪念章，有普通材质纪念章、贵金属材质纪念章两大类。使用的材质为铜、黄铜合金、锌合金、铝合金、铁、铝等，普通材质纪念章是收藏纪念章中最普遍的一种形式，

发行简单、题材广泛、收藏者众多而得到收藏爱好者的喜爱。

3：奖章包括：运动会奖牌，荣誉奖章。

4：书签：为标记阅读到什么地方，记录阅读进度而夹在书里的小薄片儿、

5：纪念盘：是带有纪念意义的盘形物品的总称，具有一定纪念意义的盘子，可做商务礼品赠送，也可做摆饰

6：钥匙扣，又称锁匙扣，钥匙圈，钥匙链，钥匙挂等，此物精致小巧、造型千变万化是人们每天随身携带的扣是挂在钥匙圈上的一种装饰物品。给钥匙选择搭配自己喜欢的钥匙扣，不仅可以体现出个人的心情与个性，也给自己带来愉快的心情。

7：开瓶器：也称啤酒瓶启、啤酒开,开啤酒瓶盖

8：标牌，顾名思义就是用于制作标识的指示牌，上面有文字、图案等内容起到指明方向和警示的作用。常见，司标牌、铜字标牌、警示标牌。

注：1、以上产品为客户订制，非卖品，仅供参考！

2、价格为象征性价格，准确价格根据详细要求具体来核算！

双华礼品是一家集设计、生产、销售为一体的专业服务于各企事业单位的礼品生产型企业。经过多年不懈努力我们引进了日本和台湾的先进技术和设备，现拥有制模车间、液压车间、冲压车间、压铸车间，抛光车间、防腐漆车间、质检车间等全套成熟的生产流水线，具有较大规模的生产制造能力。

公司拥有一批高素质、年轻化、专业化的管理技术人才，并运用一流的管理方法和超前的市场意识生产出多艺术价值的珍品，款式繁多、题材丰富、造型新颖独特。目前双华热销工艺品可分为以下几大类：徽章证章类、纪念章类、纪念留念类、广告促销类、高级商务及艺术摆件类等。我们将继续秉承“以市场为导向，以质量为核心”的经营理念，期望与您携手并进、共创未来。

双华礼品立足于国内市场，并积极开拓国际市场，产品远销至台湾、香港、欧美、东南亚、日本、韩国等国。我们“以诚信赢得信赖；靠品质博取信誉”的服务理念，继续致力于开发更多的新产品以满足广大客户的需求。我们相信，我们将以此不断鞭策自己，真诚期盼与您携手于攀登高峰的路上，并最终领略峰顶的无限风光！

尊敬的客户，关于出货运输，我厂工作人员会根据货物重量和您的所在地推荐您运输方式，也可根据您的指定协助您发货，运输费用可我们预付，或者到付，主要运输方式各快递公司，各地客运汽车载货，各物流公司或

pingyang shuanghua metal gift factory6856553 cnsnlp cnsnlp@163.com

地址：	浙江省温州市平阳县昆阳镇工业区万通路99号	
电话：	86 0577 23895222	
移动电话：	13868567722	
传真：	86 0577 23895333	
e - mail：	cnsnlp@163.com	
公司主页：	<a href="http://www.cnsnlp.com">http://www.cnsnlp.com</a> <a href="http://www.cnsnlp.com.cn">http://www.cnsnlp.com.cn</a>	
	<a href="http://www.cnsnlp.cn">http://www.cnsnlp.cn</a>	

工艺品一直是中国的传统出口产品，制作精美且成本低，能迎合潮流，所以在欧美一直有广阔市场。用金、银、铜、铁、锌、不锈钢、不锈铁等金属材料，或以金属材料为主辅以其他材料，加工制作，具有厚重、雄浑、华贵、典雅、精细的风格。工艺品的一般制作流程如下：

#### 模具制造：

结构正确合理的模具是机器生产能否顺利进行的先决条件，并在保证压、铸件质量方面（下机合格率）起着重要的作用。正确选用各工艺参数是获得优质铸件的决定因素，而模具又是能够正确选择和调整各工艺参数的前提，模具设计实质上就是对产品生产中可能出现的各种因素预计的综合反映。在模具设计时，必须全面分析压、铸件的结构，熟悉机器的操作过程，要了解机器及工艺参数得以调整的可能性，掌握在不同情况下的充填特性，并考虑模具加工的方法、钻眼和固定的形式后，才能设计出切合实际、满足生产要求的模具。当然模具图案可以按不同设计精雕细刻。

#### 压铸工艺：

压铸简介压力铸造简称压铸，是一种将熔融合金液倒入压室内，以高速充填钢制模具的型腔，并使合金液在压力下凝固而形成铸件的铸造方法。压铸区别于其它铸造方法的主要特点是高压和高速。

金属液是在压力下填充型腔的，并在更高的压力下结晶凝固，常见的压力为15—100mpa。

金属液以高速充填型腔，通常在10—50米/秒，有的还可超过80米/秒，（通过内浇口导入型腔的线速度—内浇口速度），因此金属液的充型时间极短，约0.01—0.2秒（须视铸件的大小而不同）内即可填满型腔。

。

冲压工艺：

冲压工艺大致可分为分离工序和成形工序（又分弯曲、拉深、成形）两大类。

分离工序是在冲压过程中使冲压件与坯料沿一定的轮廓线相互分离，同时冲压件分离断面的质量也要满足一定的要求；

成形工序是使冲压坯料在不破坏的条件下发生塑性变形，并转化成所要求的成品形状，同时也应满足尺寸公差等方面的要求。按照冲压时的温度情况有冷冲压和热冲压两种方式。这取决于材料的强度、塑性、厚度、变形程度以及设备能力等，同时应考虑材料的原始热处理状态和最终使用条件。通过机器压力，上下模具挤压模具之间的板材，达到一定压力，模具图案深深刻印在板材上。

腐蚀工艺：

金属的种类不同，其蚀刻的工艺流程也不同，但大致的工序如下：流程前的准备(制图设计;菲林输出;物料的准备) 丝网印刷 干燥 显影 水洗 除墨 化学蚀刻(蚀刻图案文字) 脱膜 表面处理。

1. 蚀刻前处理在金属蚀刻之前的工序都是前处理，它是保证丝印油墨与金属面具有良好附着力的关键工序，因此必须要彻底清除金属蚀刻表面的油污及氧化膜。

2. 丝网印刷要根据印刷的需要制作标准图纹丝印网版。图纹装饰工序中，丝印主要起保护作用，涂感光胶时次数要多些，以便制得较厚的丝网模版，这样才使得遮盖性能好，蚀刻出的图纹清晰度高。丝网版的胶膜在光的作用下，产生光化学反应，使得光照部分交联成不溶于水的胶膜，而未被光照部分被水溶解而露出丝网空格，从而在涂有胶膜丝网版上光刻出符合黑白正阳片图案的漏网图纹。把带有图纹的丝印网版固定在丝网印刷机上，采用碱溶性耐酸油墨，在金属板上印制出所需要的图纹，经干燥后即可进行蚀刻。

3. 蚀刻是金属板模图纹装饰过程中的关键，要想得到条纹清晰、装饰性很强的图纹制品，必须注意控制好蚀刻工艺的条件。蚀刻溶液一般都是强酸液。

4. 蚀刻后必须除去丝印油墨。一般的耐酸油墨易溶于碱中。将蚀刻板浸入40~60g/l的氢氧化钠溶液中，温度50~80℃，浸渍数分钟即可退去油墨。

电镀：

电镀的用途

- 1、提高金属制品或者零件的耐蚀性能。
- 2、提高金属制品的防护-装饰性能，可电镀多种不同颜色
- 3、电镀还可赋予某种制品或零件某种特殊的功能。

电镀时，镀层金属或其他不溶性材料做阳极，待镀的金属制品做阴极，镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层。为排除其它阳离子的干扰，且使镀层均匀、牢固，需用含镀层金属阳离子的溶液做电镀液，以保持镀层金属阳离子的浓度不变。电镀的目的是在基材上镀上金属镀层，改变基材表面性质或尺寸。电镀能增强金属的抗腐蚀性(镀层金属多采用耐腐蚀的金属)、增加硬度、防止磨耗、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观。电镀表面完整，细致，均匀，色相，光泽一致。

"专业生产、低价供应锌合金金属奖章，金属奖牌，（可按设计定制）"的尺寸为可按客人设计要求定制，适用场景是通用，材质为金属，加工定制是是，加印LOGO为不可以，产地是浙江，产品编号为奖章016，工艺是压铸，类别为奖牌，制作方法是半手工半机械，品牌为双华，纹饰图案是定制，包装为PP袋独立包装，摆挂形式是摆饰