

振动筛漏料原因有哪些？解决方案是什么？

产品名称	振动筛漏料原因有哪些？解决方案是什么？
公司名称	新乡市世华振动机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区平原乡八里营村北
联系电话	18003805121 13949620946

产品详情

每个行业在生产过程中都会用到粉体、颗粒、浆液等状态，但为了提升产品质量就需要使用振动筛设备来进行分级、除杂工作，在实际生产过程中会出现漏料问题，那么是什么原因引起的漏料，用户又该怎么解决呢？

以下是振动筛设备漏料的原因：

- 1、网架与筛框设计生产不合理：各行业生产多为浆液或粉末状物料，如在设计的不合理在生产时就会出现筛框与网架之间产生缝隙，在生产过程中浆液或粉末物料就会通过这些缝隙漏掉产生漏料问题;
- 2、筛网破损：当振动筛设备长期使用下筛网会出现损坏，筛网一旦损坏就会承载不了物料从而出现漏料问题;
- 3、密封件损坏：振动筛设备的生产需要整机密封，而起到密封作用的是硅胶或橡胶密封件。当长期使用下由于各种物料的具有的腐蚀和密封件表面的摩擦从而出现漏料问题。

振动筛漏料的解决方案：

- 1、在设计生产振动筛设备时筛框与网架的设计应jingque到毫米，两者之间不能出现间隙。在整个网架使用硅胶密封件进行密封，这样的设置就是为了让网架和筛框接触更加的紧密从而解决漏料问题。
- 2、筛网破损是由于投料量过大或是长时间运行而引起筛网的破损。如单次投料量过大就会增加筛网的负荷，长时间强负荷状态下降六会是筛网破损。对于这一问题用户可以选择自动投料系统来实现均匀

布料，使筛网的使用寿命得到延长。

在振动筛设备运行过程中操作人员应定期对筛网进行检查，在生产过程中如果出现产量瞬间过大和筛下物精度不够就需要立即停机对筛网进行检修。

3、振动筛设备密封件主要是使用硅胶或橡胶密封件，密封件是一方面起到了密封作用另一方还起到了缓冲设备各部件的摩擦，降低噪音问题。所以当发现设备产生噪音和设备运行不稳定时请立即停机检修，如发现密封件破损请立即更换。

文章来源于网络，版权归原作者所有，如涉及到侵权，请联系本站编辑删除。