

德国进口PTHK超微粒钨钢球头立铣刀0.5RX2CX4DX50LX2F

产品名称	德国进口PTHK超微粒钨钢球头立铣刀0.5RX2CX4DX50LX2F
公司名称	东莞市维鼎数控刀具有限公司
价格	56.00/支
规格参数	品牌:pthk 型号:0.5rx2cx4dx50lx2f 材质:硬质合金
公司地址	中国 广东 东莞市 中国广东省东莞市长安金铭国际模具工业城1栋27号
联系电话	86-076981504002 13712555506

产品详情

品牌：pthk 《germany》 产地：德国规格：0.5rx2cx4dx50lx2f

注明：mm为刃径，c为刃长，d为柄径，l为总长，f为刃数

涂层:sico：【tisin氮矽钛：黄铜色】，在tin中加入si元素形成tisin纳米多元涂层，其抗高温氧化性明显提高，主要的特点就是高硬度和良好的耐温性能。

arco：【alticrn氮化铝铬：黑灰色】，在altin加入cr原子，增加抗粘削性及低磨擦系数，适合高硬之切削。

适用:2刃,以切削沟槽为主,4刃，以侧铣及面铣为主.

超细碳化钨立铣刀

标准平刀2/4刃，球刀2/4刃，圆鼻刀2/4刃，钨钢材质:0.4u 螺旋角:45度 适用:2刃,以切削沟槽为主,4刃以侧铣及面铣为主。建议切削hrc65度以内之钢料。适用加工材料：碳素钢，合金钢，工具钢，调质钢，铸铁，不锈钢

【使用刀具温馨提示】为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提

高30%~50%。

【买家必读】 拍前注

事项：本店很希望各位淘友有愉快的购物体验，购买前请阅读下列注意事项哦！

本店的所有产品均已是很优惠价格，薄利多销，故绝不议价，请各位亲们谅解！

产品图片颜色因电脑显示屏设定差异及个人所信定的颜色均略有不同，故以实际商品颜色为准，请大家咨询清楚后再拍下！

本店所有产品支持支付宝交易，确保安全。

请各位亲们在收到邮件时，请亲们当面验货点清数量，核对无误后再签名哦！如果发现货品拆封损坏、数量不符、货品损坏等情况，请拒绝签收，然后及时与本店联系，我会给亲们满意的答复及解决。如果签收后再发现上述问题，运输方是不会承担任何责任的，卖家也没办法，请一定要切记！

网络交易，贵于诚信！我们希望和每一位光临本店的顾客都能成为朋友，也希望大家能支持、理解我们。所以请您在收到产品确认ok后，一定要抽空上线给我们好评哦，谢谢~~

【邮费说明】

广东省内快递为8-12元，省外快递为10-15元，顺丰快递20元，如快递不到时使用ems为20-25元。

交易时产生的具体快递费或邮费，以买家选择为准!

店主推荐快递，本店一般使用顺丰、龙邦物流、联昊通物流、韵达、圆通快递。

【联系方式】服务电话：0769-81554033 13925897669(吴生)

传真：0769-85078345

qq:970713068 (注明：淘宝刀具)

邮箱地址：jlsukon@163.com 地址:广东省东莞市长安镇模具五金商贸城e1栋11号

【付款方式】

本网店所有商品均全部支持，为了保障买家的权益，

强烈推荐使用支付宝。

如需通过银行汇款，请联系店主(款到发货)

"德国进口PTHK超微粒钨钢球头立铣刀0.5RX2CX4DX50LX2F"的结构类型为整体式，是否进口是是，材质为硬质合金，型号是0.5RX2CX4DX50LX2F，加工范围为65，规格是0.5RX2CX4DX50LX2F，是否涂层为涂层，品牌是PTHK，适用机床为铣床