

# 注塑机码仔 统一型压板 质量保证 东波压板

产品名称	注塑机码仔 统一型压板 质量保证 东波压板
公司名称	东莞市越都机械配件有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:东波 型号:m16-m20 类别:压板
公司地址	广东 东莞市 长安镇锦夏社区长安商贸城G1幢一层17号
联系电话	81-076985331658 18929123436

## 产品详情

模具压板是一种在模具加工中经常使用的一种辅助夹具，主要作用是使被加工件，在加工过程中起到不颤动，不移位的作用。以保证模具工件的精度以及良好的光洁度。所以模具压板的好坏直接影响到模具的产品质量。所以模具压板在模具制造过程中起到至关重要的作用。模具压板自身强度高，体积小，操作灵活简便各种机床压板，重型机床压板，以及各种机床加工专用辅助工具。所有压板均为45#中碳钢整体锻造而成。通过特殊热处理，加工而成。平行压板的使用以及注意事项 平行压板">平行压板的使用以及注意事项用平行压板装夹工件是铣床上常用的一种方法，尤其是在卧式铣床上，用端铣刀铣削时用的最多。在铣床上用平行压板安装工件时，所机床用的工具比较简单，主要有 机床压板">机床压板、垫铁、t形螺栓(或t形螺母)及螺母等，为了满足安装不同形状工件的需要，压板的形状也做成很多种。使用压板时应注意：(1)压板的位置要安排得适当，要压在工件刚性最好的加工中心地方，夹紧力的大小也应适当，不然刚性差的工件易产生变形。(2)机床垫铁必须正确地放在压板下，高度要与工件相同或略高于工件，否则会降低压紧效果。(3)压板螺栓必须机床尽量靠近工件，并且螺栓到工件的距离应小于螺栓到垫铁的距离，这样就能增大压紧力。(4)螺栓要拧紧，否则会因压力不加工中心够而使工件移动，以致损坏工件、机床和刀具。。模具压板的制造工艺：使用45#中碳钢整体锻造而成，经过高温加热以及气锤的锤击自身硬度可以达到30hrc以上硬度。然后用万能铣床加工平面以及长槽，以达到3.2的表面光洁度为准。以及压板的平行度，平面度所有误差都不大于0.02mm。再经过热处理淬火达到jb要求的35hrc至40hrc。最后做表面发黑或发蓝处理，达到不生锈斑的目的图为注塑机统一压板，规格分别为16和20，大小不同，用于固定模具。此压板配套为中间六角螺丝和螺母。

"厂家直销 注塑机码仔 统一型压板 价格优惠 质量保证 东波压板"的品牌为东波，型号是M16-M20，类别为压板，规格是16-20，材质为铁，适用范围是用于固定模具