

# 不锈钢表面处理图片 云库新材料现货供应 承德不锈钢表面处理

产品名称	不锈钢表面处理图片 云库新材料现货供应 承德不锈钢表面处理
公司名称	河北云库新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邯郸市经济开发区和谐大街7号
联系电话	18630073255 18630073255

## 产品详情

不锈钢工件经酸洗和水冲洗后，不锈钢表面处理电话，可用含10%（质量分数）NaOH+4%（质量分数）KMnO<sub>4</sub>的碱性高锰酸盐溶液在71~82℃中浸泡5~60min，以除掉酸洗残渣，承德不锈钢表面处理，然后用水冲洗，并进行干燥。不锈钢表面经不锈钢酸洗钝化后出现花斑或污斑，不锈钢表面处理图片，可用新鲜钝化液或较高浓度的擦洗而除掉。酸洗钝化的不锈钢设备或部件应注意保护，可用聚乙烯薄膜覆盖或包扎，以免异金属与非金属接触。

## 不锈钢酸洗工艺

不锈钢酸洗钝化程序注意事项有什么(1)配液时应将水按比例放入耐酸容器中，然后再按比例缓慢加酸，以免倒酸速度过快引起飞溅伤人。(2)酸洗钝化处理，操作应先在小部件局部面上或类似的材料上作试验。(3)酸洗过程中，操作人员要认真仔细，及时观察，以免容器表面腐蚀过重。(4)酸洗后不锈钢表面不得有什么腐蚀痕迹，不得有颜色不均匀的斑纹，焊缝及热加工表面不得有氧化色。

不锈钢酸洗钝化膏使用方法：不锈钢小部件可采用容器浸泡，原液使用，不锈钢表面处理订做，建议浸泡时间为夏季10~20分钟，冬季30-50分钟，时间上用户可根据自己所需要的颜色程度自己掌控。每公斤钝化液在处理表面积60~70平方米范围内药液成份不会损失。（如氧化层较厚、污垢较多时可适当增加时间），用清水冲洗干净就行，对于体积较大的设备，为了既能保证清洗钝化质量又可节约钝化材料。

不锈钢表面处理图片-云库新材料现货供应-承德不锈钢表面处理由河北云库新材料科技有限公司提供。河北云库新材料科技有限公司是一家从事“预埋槽道,预埋槽道厂家,托臂支架,云库新材料”的公司。自

成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“云库”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使云库在紧固件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！