

商丘自动化生产线 亿洋科技诚信经营 压缩机活塞生产线

产品名称	商丘自动化生产线 亿洋科技诚信经营 压缩机活塞生产线
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享数控机床有几种压力控制回路！

工作压力控制回路

为了使气动系统得到稳定的工作压力，需要对系统进行二次压力控制，是把经气源压力控制之后的压缩空气，再经过减压阀减压稳定，作为系统终端的工作气压。

这种回路通常是由3个分离元件，即空气过滤器、减压阀和油雾器组合而成。由于空气过滤器的过滤精度很高，因此要在其前面加装一级粗过滤装置，油雾器可以根据实际情况选择是否安装。分离元件在组合时的相对位置一定要保持稳定，不能发生移动。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享各轴运动位置行程开关压合故障 在经济型数控机床上，为保证自动化工作的可靠性，采用了大量检测运动位置的行程开关。机床经过长期运行，运动部件的运动特性发生变化，行程开关压合装置的可靠性及行程开关本身品质特性的改变，对整机性能产生较大影响。一般要适时检查和更换行程开关，可消除因此类开关不良对机床的影响。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享本实用新型公开了一种蜗杆铣床，压缩机活塞生产线，用于加工蜗杆，全自动化加工生产线，蜗杆铣床包括主轴、铣刀工作台、横移杆、升降杆、驱动杆、第二驱动杆、用以驱动主轴转动的主电机，商丘自动化生产线，蜗杆设置在主轴上，主轴位于铣刀工作台的上方，还包括编码器、伺服电机、第二伺服电机、PLC、操作面板，编码器设置在主轴的端部，编码器与PLC电联接，PLC与主电机电联接，无人化加工生产线，横移杆通过驱动杆与伺服电机联接，升降杆通过第二驱动杆与第二伺服电机联接，伺服电机、第二伺服电机分别与PLC电联接，操作面板与PLC联接。本实用新型具有结构简单、对快速换型、设备稳定性高、提高加工精度的优点。

商丘自动化生产线-亿洋科技诚信经营-压缩机活塞生产线由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司在螺纹加工机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，亿洋科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：唐先生。同时本公司还是从事自动化生产线，自动化生产线设计，全自动化生产线的厂家，欢迎来电咨询。