

# 提供大成注塑机伺服节能改造伺服电机和驱动器

产品名称	提供大成注塑机伺服节能改造伺服电机和驱动器
公司名称	浙江大成电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省上虞市曹娥街道通江路206号
联系电话	82041772

## 产品详情

### 伺服电机驱动油泵在注塑机上的应用

伺服电机的转轴配有编码器，与驱动器一同提供转速的闭环控制。伺服电机驱动的油泵在出口处配有压力传感器，与驱动器一同提供压力的闭环控制。精准的速度及压力控制是稳定生产力的先决条件。

自从发明了注塑机后，注塑机经历过几个技术性的革命。

往复螺杆是早期的一个创新，将塑化及注射功能组合起来，降低了注塑机的成本。

第二个创新算是比例压力及流量阀，这与第三个创新：微处理器的广泛使用息息相关。动作的压力及流量再不用在阀上手调设置，注塑参数还能记忆起来，方便下次调出来再用。

第四个创新是变量泵的广泛采用，这与不断上涨的电费不无关系。

第五个创新应算是全电机的推出。由于没有油温的影响，它将稳定性大幅提高。精准、并行动作、省电、减少噪音、没有漏油污染等都得以大幅改进。

第六个创新便是伺服电机驱动油泵在注塑机上的应用。节能及3/4闭环、减少噪音等的优点近乎全电机的，但成本就低多了。在原油价不断上升的今天，相信会大行其道。

节能的本质在于减少浪费。当注塑机动作不是全速时，降低流量便能减少浪费。新的技术如变量泵及伺服电机能够降低流量。

伺服电机与异步电机基本上有以下分别，使前者能在注塑机上发挥其节能作用。在低负荷时（含待机状态），异步电机的效率很低，便做成浪费。异步电机是恒速转动的，但伺服电机能变速，包含待机状态

的打转，便能减少了摩擦及低效率的浪费。

大成伺服电机自上市以来，以高速响应、低速稳定、高功率比、再生刹车、耐环境佳和无需维护的特点成为业界节约成本，取代洋品牌的首选。