

加工中心铣床VMC1060数控机床立式加工中心加工中心机床

产品名称	加工中心铣床VMC1060数控机床立式加工中心加工中心机床
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:700 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

滕州市大兴机床有限公司是一家专业从事数控机床制造和销售的企业。我们引入了先进的技术和设备，以满足客户在加工领域的需求。本文将详细介绍我们的产品——加工中心铣床VMC1060数控机床立式加工中心加工中心机床。

系统：KND2000

工作台荷重：700

主轴转速：8000

系统的选择对于加工中心铣床VMC1060数控机床是至关重要的。我们选择了KND2000系统，它是目前市场上先进的数控系统之一。该系统具有好的数据处理能力和丰富的功能，可以满足各类复杂加工的需求。不仅如此，KND2000系统还具有良好的稳定性和易于操作的特点，为用户带来好的工作效率和加工质量。

工作台荷重的指标是衡量加工中心铣床VMC1060数控机床能力的重要标准之一。该机床的工作台荷重达到700公斤，意味着它可以承受较大的工件和切削负荷。不论是小型零部件还是大型工件，加工中心铣床VMC1060数控机床都能够轻松应对，保证加工的稳定性和精度。

主轴转速是决定加工效率和加工质量的重要参数。加工中心铣床VMC1060数控机床的主轴转速高达8000转/分钟，保证了高速切削和高效加工的能力。高转速的主轴使得刀具能够快速切削工件，缩短加工周期，提高生产效率。高转速还可以减少切削振动和切削热量积聚，提高加工质量。

加工中心铣床VMC1060数控机床还具有其他一些值得一提的特点。该机床采用立式结构，具有占地面积小、方便操作和安装的特点。该机床的切削精度高、重复定位精度稳定，可以满足精密

加工的要求。另外，加工中心铣床VMC1060数控机床还配备了自动换刀系统，可实现多种工艺的连续加工，提高生产效率。

综上所述，加工中心铣床VMC1060数控机床立式加工中心加工中心机床具备先进的KND2000系统、较大的工作台荷重和高速的主轴转速，以及其他诸多优点。无论是在精密加工还是大型工件加工方面，我们相信该机床都能够满足您的需求。如果您对该机床感兴趣，欢迎随时联系我们，我们将尽快为您提供更详细的信息和技术支持。