

# 运输包装检测 纸箱跌落试验 ista认证 第三方检测机构

产品名称	运输包装检测 纸箱跌落试验 ista认证 第三方检测机构
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告,检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

## 产品详情

### 跌落试验机结构

1-试样；2-摇臂；3-提升机；4-控制台；5-滑动台；6-支架跌落试验机按照结构形式分为转臂式、挂钩式、翻板式三种类型。翻板式结构比较复杂，且不易操作，目前已基本被淘汰。挂钩式使用Z早，结构简单，但不能精确控制跌落姿态。转臂式能精确控制跌落姿态，目前被广泛采用。

冲击面应符合以下条件：有足够大的质量，是包装件质量的50倍以上。冲击时不能产生位移；表面平整，能保证正常的面跌落、棱跌落和角跌落；坚硬、冲击时不变形；有足够的面积，保证冲击时试样完全落在冲击面上。

试验参数。跌落姿态分为面跌落、棱跌落和角跌落三种。这三种跌落姿态都要保证试样的重心线通过被跌落的面、线、点。每个包装件的跌落姿态和每种姿态的跌落次数按有关专业产品标准、产品的技术条件或有关协议进行。跌落高度一般也应按有关专业产品标准规定或按双方协议进行。在无专业产品标准规定时，可参考表1给出的民用包装跌落高度与包装件的运输方式、质量间的关系。

表1 跌落试验参数

运输方式	包装件质量/kg	跌落高度/cm	运输方式	包装件
公路	< 10	800	水运	<
铁路				

空运	10-20	600	15
	20-30	500	30
	30-40	400	40
	40-50	300	45
	50-100	200	45
	> 100	100	>

测试方法。每组试样数量一般不少于3件。实验前，按 GB 3538 对试样各部位进行编号，并按 GB 4857.2 选定一种条件对试样进行温湿度调节处理。按照 GB 4857.5 《运输包装件试样垂直冲击跌落试验方法》进行。测试步骤如下。

a.提升试样，使其满足预定跌落状态。面跌落时应使试样的跌落与冲击面平行

（夹角不大于 $2^{\circ}$ ）；棱跌落时，试样的重力线通过被跌落的棱，构成该棱的两个平面中的一个平面与冲击面夹角误差不大于 $\pm 5^{\circ}$ 或此夹角的10%，使跌落的棱与水平面平行，其夹角不大于 $2^{\circ}$ ；角跌落时，使试样的重力线通过被跌落的角，构成此角的至少两个平面与冲击面间的夹角的误差不大于 $\pm 5^{\circ}$ 或此夹角的10%。

b.提升试样至所需的跌落高度位置。

c.释放试样，使其自由跌落。

d.试验后按产品相关规定，检查包装及内装物的破损情况。必要时对内装物进行功能试验，检查内装物是否损坏。若发生影响产品使用的情况，如产品漏出、包装箱散架，及内装物有外观及功能上的损坏，都应判定包装件不合格。若包装上仅发生一些不影响产品使用性能的损伤，如掉漆、表面轻微擦伤、元件松动，以及产品标准允许的其他破损，则可判定该包装件合格。