订购GJF1双螺栓扁钢管夹 优质供应管夹 100%放心选择

产品名称	订购GJF1双螺栓扁钢管夹 优质供应管夹 100%放心选择
公司名称	江苏鹏宇管夹制造有限公司
价格	6.00/套
规格参数	加工定制:是 型号:gjf1 规格:钢制管夹
公司地址	阜宁县经济开发区顾庄村三组
联系电话	13651573528

产品详情

订购gif1双螺栓扁钢管夹优质供应管夹100%放心选择

全称:防震钢制管夹

用途:冶金,石油,化工,车辆,船舶,电力等机械液压系统中的油、水、气为介质固定高温管道防震钢制管夹

组成: (a型,b型)

钢制管夹,底板,螺丝,橡胶圈

说明:管夹表面处理为镀锌,可根据要求选用其它表面处理方法。

斯特迪可根据要求,设计生产或使用其它材料和管径。

优点:防震管夹一般由标准碳素钢制成。防震管夹结构简单,美观大方,经久耐用,拆装方便。防震管夹具备独特的减振、消音、吸声、耐磨蚀等优点。上下夹可以互换,以供液压系统设计铺设管路时选用。防震管夹一般适用范围:主要作于液压、气压系统等方面的各种管固定,是油、水、气为介质的各种管路理想的紧固件。

管夹安装程序:

装配在焊接板上 装配前,为更好地确定夹的方向,建议先在固定处做好标记,后焊上焊接,嵌上管夹身的下半部分,放上需固定的管子。再放上另一半管夹身和盖板,用螺钉拧紧。 切忌直接焊接已装好

管夹的底板。

装地导轨上 , 导轨可焊在基础上 , 或用螺钉固定 , 随后将导轨螺母推入轨内 , 并转 90 度 , 将下半 个管夹身嵌入螺母 , 放上需固定的管子 , 再放上上半个管管夹身和盖板 , 用螺钉固定。

叠起装配,导轨可焊在基础上,或用螺钉固定,先装上下半个管夹身,放上需固定的管子再放上上半个管夹身,用螺钉固定,通过防松盖板防止它转动。然后安装第二个管夹,方法同上。

弯管的装配 ,装配弯管时,应直接在弯管的前部和后部用永盛管夹固定。建议这样的支承点应为固定 位置。

"订购GJF1双螺栓扁钢管夹 优质供应管夹 100%放心选择"的表面处理为镀彩锌,公称通径是45(mm), 紧固直径为45(mm),加工定制是是,材质为钢制,类型是钢制管夹,型号为GJF1,规格是钢制管夹, 适用范围为冶金、船舶、海洋工程、重型机械、工程机械、机床、电力、造纸、液压系统等,品牌是鹏 宇