

不锈钢90 45弯头 201 304 不锈钢管件

产品名称	不锈钢90 45弯头 201 304 不锈钢管件
公司名称	佛山市顺德区陈村镇天颂不锈钢经营部
价格	5.00/个
规格参数	材质:不锈钢 管厚:0.5-100 (mm) 产地:佛山
公司地址	佛山市顺德区陈村镇绀现村委会绀村新村大路9号之一
联系电话	86 0757 22100059 13929192272

产品详情

买家必读：

为什么不能货到付款或物流代收啊？

货到付款跟物流代收的性质基本一样[这里通称（到付）]

到付：对客户无任何约束力，要与不要全在他的一念间[大部分人是不是]

到付：客户不提货公司需承担来回双倍运费，做一次生意亏一笔钱。

到付：同行、竞争对手恶意下单，天南海北叫发货，公司垮了不知道。

到付：拉长资金链。公司运转吃力，逃脱不了关门倒闭的结果。

综上所述：到付就是大公司做成小公司，小公司做成倒闭的[极少例外]。

到付这样的生意谁愿意做谁去做，本公司一概不做。敬请海涵！

如何让我们相信你们，有什么保障？

客户给我们汇款了我们不发货就是犯法，如果不想坐牢，发货是我们唯一的选择。

凡是迟疑的客户可来人现场现款现货，这样最安全。

对不方便来人又不想汇款的客户，你只能是不和我们合作，免得担心受怕。

骗子不会用同一个手机号码超过十天的，长期用一个手机号码且一天24时间开机的会是骗子吗？

我们有合理合法的方式赚你的利润，却为了你这么点蝇头小利把自己送进大牢，不值当！

警察叔叔跟我不是亲戚，只要我敢以身试法，迟早就一定会尝到法律的滋味。

买家必读：

1.本公司产品一律实拍，照相机像素有限，未能拍到100%效果！

请对颜色要求特别高的咨询过卖家在考虑要不要！

2.本公司生产材料都是先下成本的，所以不支持7天无条件退货，希望各位客户谅解！

3.珠三角除外，本公司一律不包递！

4.感谢您的支持，祝您购物愉快！！！！

彩色不锈钢计算方法

彩色不锈钢价格=厚度（mm）x宽（m）x长（m）x密度（不锈钢材质）x价格（元/kg）+（加工费）

彩色不锈钢密度

“400”系列的密度：7.75

304、321、304l、202、201 的密度 7.93

310s、309s、316l、316 的密度 7.98

按着色工艺分类

a、电镀 di à nd ù

[electroplate; galvanization]电镀:利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺。可以起到防止腐蚀,提高耐磨性、导电性、反光性及增进美观等作用。

b、水镀

在水溶液中不依赖外加电源，公靠镀液中的还原剂进行化学还原反应，使金属离子不断还原在自催化表面上，形成金属镀层的工艺方法。

c、氟碳漆

指以氟树脂为主要成膜物质的涂料；又称氟碳漆、氟涂料、氟树脂涂料

d、喷漆

用压缩空气将涂料喷成雾状涂在不锈钢板上所形成不同的颜色。

彩色不锈钢工艺过程

彩色不锈钢板工艺过程基本如下:

1把镀上去的金属接在正极

2要被电镀的物件接在负极

3正负极以镀上去的金属的正离子组成的电解质溶液相连

4通以直流电的电源后，正极的金属会进行氧化(失去电子)，溶液中的正离子则在负极还原(得到电子)成原子并积聚在负极表层。

电镀后被电镀物件的美观性和电流大小有关系，电流越小，被电镀的物件便会越美观；反之则会出现一些不平整的形状。

电镀的主要用途包括防止金属氧化(如锈蚀)以及进行装饰。彩色不锈钢电镀原理

彩色不锈钢板利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程。电镀时，镀层金属做阳极，被氧化成阳离子进入电镀液；待镀的金属制品做阴极，镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层。为排除其它阳离子的干扰，且使镀层均匀、牢固，需用含镀层金属阳离子的溶液做电镀液，以保持镀层金属阳离子的浓度不变。电镀的目的是在基材上镀上金属镀层(deposit),改变基材表面性质或尺寸. 电镀能增强金属的抗腐蚀性(镀层金属多采用耐腐蚀的金属)、增加硬度、防止磨耗、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观

"不锈钢90 45弯头 201 304 不锈钢管件"的等级为1，材质是不锈钢，管厚为0.5-100（mm），产地是佛山，重量为0.2（kg），型号是304，直径为10-500，品牌是天颂，壁厚为0.5-50mm，执行标准是国标非标，特殊功能为弹性好,钢度值低,耐腐蚀,耐高压，产品规格是9.5,12.7,16,20,22,25,32,47,63,76,89,102,133,219