

免烧砖机成套生产线操作方便快捷

产品名称	免烧砖机成套生产线操作方便快捷
公司名称	郑州山河路桥重型机械有限公司
价格	168000.00/套
规格参数	类型:砖头机械 成型周期:15-20(秒) 传动方式:液压
公司地址	中国 河南 郑州市 郑州市郑上路与西四环西工业园区
联系电话	86 0371 67553000 13525587186

产品详情

选择山河---因为我们专业，敬业；选择山河---因为我们对用户负责，一诺千金；选择山河---因为我们是您值得信赖的合作伙伴；选择山河---因为我们一直在不懈的努力；选择山河---因为我们期待您的考察、洽谈！

网址：www.chinalqzg.com

联系人：侯经理

电话：0371-60130373

手机：(0)13253314888 (0)13663856636 (0)15138461288

qq：362031601

邮箱：chinalqzg@126.com

设备类别：建筑材料加工设备 免烧砖机就是生产免烧砖的制砖机,就是生产的砖块不用烧就可以用了。免烧砖机结合当前国内外同类产品特点和市场需要设计制造的新型制砖设备。免烧砖机具有结构紧凑、压制力大、刚性强、全密封防尘，循环润滑，操作简单，产量高，经久耐用的特点。免烧砖机的喂料机变速、回转盘转动等部位采用最先进技术，传动力大，运转平稳，到位准确，维修率低等优点。免烧砖机主要用于压制粉煤灰、河沙、海沙、山沙、矿粉、炉渣、石粉、煤渣、煤矸石、尾矿渣、化工渣等为主要原料的免烧砖、蒸养砂砖、耐火砖、多孔砖、彩色路面砖和空心砖的生产，是国家大力介导的环保型建材设备。

适用范围:

标砖、空心砖、花砖。

理论产量表：

型号	产品名称	产品规格(mm)	每板块数	日产量(约)块
qyt8-15	砌块	390 × 190 × 190	8	15360
	多孔砖	240 × 115 × 90	21	40320
	标准砖	240 × 115 × 53	42	80640

主要技术性能及参数:

型号	成型周期(s)	托板规格(mm)	装机容量(kw)	整机重量(t)	成型机外型尺寸(mm)
qyt8-15	15-20	920 × 850 × 40	36.25	11.8	7200 × 2100 × 2825

免烧砖机的成型模式 成型有机械式、气压震动、液压震动和静压式。

中国郑州山河专业生产大中型制砖机设备，彩瓦机生产设备，承接生产线交钥匙工程。如果您有任何需求，您可以直接电询我们：0371-60130373 13253314888

成型周期(s)	托板规格(mm)	装机容量(kw)	整机重量(t)	成型机外型尺寸(mm)	最高震动频率(转/分)
15-20	970*840*40	36.55	约10	4750*2000*2950	4800-5100

理论产量表：

产品名称	产品规格(mm)	每板块数(块)	块/小时	块/8小时
砌块	390*190*190	8	1920-1440	15360-11520
多孔砖	240 × 115 × 90	21	5040-3780	40320-30240
标砖	240 × 115 × 53	42	10080-7560	80640-60480

注：以上产量以理论数据，根据操作熟练程度可能会有所偏差主要功能简介dm8-(15)20全自动砌块成型机(三缸)有出色的欧洲风格工业设计，外形上具有大家风范，技术上集多年市场经验精华，引进国际技术倾力打造，是我公司又一生产能力强的新型产品。适合对象：要求设备质量高，产量要求大，生产产品强度高，能生产多种不同混凝土制品的用户。生产产品：各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、还可生产连锁路面砌块和路边石等砌块。二次布料机构还可生产彩色路面砖。应用范围：广泛用于建筑、道路、广场、水工、园林等建设。生产原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤矸石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。设备特点：旋转强行快速布料方式，保证了承重砌块、轻骨料砌块、粉煤灰砌块的充分密实，并缩短了布料时间。所有电器元件、液压元件均采用世界知名品牌。彩色触摸屏和进口plc的应用，实现砌块生产全线自动化，节约了操作的间隔时间，提高生产率。采用四杆导向方式及配合精良的超长导套保证了压头及模具的精确运动。机体采用厚壁超强型钢及特殊焊接技术制造，极其坚固耐振。激振力强劲。振幅2mm，激振加速度达15g，使得物料在3秒左右快速成型，水泥充分液化，在普通重量配比条件下，砌块强度达10mpa。控制系统采用自动控制方式，操作简单易懂。配备数据输入、输出装置。实现人机对话。具备先进的自诊断软件包，实时显示系统运行状态，发现故障及时报警提示。控制系统具有自锁功能，避免了误动作产生。可通过电话连线实现远程故障诊断，实时保障客户生产的顺利进行。

更加平稳的导向系统
更加精密的模具系统

更加严格的控制系统

"免烧砖机成套生产线操作方便快捷"的类型为砖头机械，成型周期是15-20（秒），传动方式为液压，激振频率是4500（次/分），最大压力为80（KN），整机重量是13（t），振动频率为65-85（hz），工作气压是7.5-15（Mpa），外形尺寸为7200×2100×2825（cm），装机容量是36.25（kw），成型压力为80-100（吨），主振形式是台振+模振，总功率为详见网站（w），品牌是山河，型号为8-15，别名是免烧砌块机，用途为制砖，压砖