

蒸压釜干燥蒸养设备 砖头机械

产品名称	蒸压釜干燥蒸养设备 砖头机械
公司名称	太康县银宇锅炉制造有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	加工定制:否 类型:砖头机械 成型周期:1 (秒)
公司地址	河南太康县河南省太康县符草楼镇工业区
联系电话	86 0394 15836246681 15836246681

产品详情

蒸压釜用途及特点

本釜是对加气混凝土、灰砂砖、煤灰砖进行蒸养的大型压力容器，在釜内完成 $CaO-SiO_2-H_2O$ 的水热反应。同时也广泛用于其它需压力蒸养生产工艺过程的生产项目。如高强石膏、保温材料、橡胶制品、高强玻璃、水泥管桩以及木材、医药、化工等行业。本公司还可根据用户要求设计制造各种形式的压力釜，以满足用户多种用途的需要。

本釜为钢制卧式筒型装置，釜盖采用整块16mnr钢板压制而成。釜盖法兰，釜体法兰采用16mn整体锻造加工而成。受压部件焊接缝均按相关标准进行了热处理和严格的无损检测。釜门为活动快开门结构，靠手摇减速机进行启闭，也可根据用户采用电动、气动、液动启闭。配备有完善的安全联锁保护装置，最大限度地避免了误操作隐患，确保了蒸压釜的安全运行和操作人员的安全生产。釜门开启型式有侧开和上开两种型式供用户选择。侧开式采用旋转臂式开门结构。转动灵活，低位操作，开启简单方便；上开式采用杠杆式开门机构，杠杆下端与釜门连接，上端装有配重装置，该型式开启轻便，釜侧占用空间小。釜门密封采用专业厂家生产的进口橡胶密封圈，安装简单，密封性好，使用寿命长。釜体支座针对不同部位，设置有固定支座，活动支座，端部专用支座三种形式。较好地适应了釜体的热胀冷缩，保证了蒸压釜的正常工作和使用寿命。本釜设有安全阀、压力表、测温元件、进排汽阀、密封球阀、疏水阀等必要的阀门和仪表，并备有除污罐供用户选配使用。本釜内件除有常规的蒸汽分配管和导轨外，我们更为用户着想，专门设置了密封汽防冲罩，疏水罩。我公司生产的蒸压釜设计先进。制造严谨，严格遵循国家相关压力容器规范。

蒸压釜又称蒸养釜/压蒸釜，是大型压力容器设备，用于灰砂砖、粉煤灰砖、加气混凝土砌块、新型轻质墙体材料，混凝土管桩等建筑制品的蒸压养护。目前蒸压釜/蒸养釜除应用于硅酸盐建筑制品外，还应用于化工、医药、橡胶、木材、石膏、玻璃、保温材料、纺织、军工等领域的制品蒸养。本釜为

钢制为卧式装置，釜盖采用整块16mnr钢板压制而成，釜盖法兰，釜体法兰采用16mn整体锻造加工而成。受压部件焊缝均按相关标准进行了热处理和严格的无损检测。

蒸压硅酸盐建筑制品工艺流程

将石灰破碎磨与砂子或粉煤灰(SiO_2 、 Al_2O_3 ，含量不低65%)混合搅拌，消化处理后再搅拌或轮碾，然后由压砖机制成不同规格的砖坯。由蒸养车送入蒸压釜内在饱和蒸气下蒸养8—10小时，则可制成标号150号左右的灰砂砖或煤灰(渣)砖。将石灰、砂子(煤灰)加水磨成浆状，加入发泡剂，注入模框，静置发泡，然后切割成不同规格的砌块，由蒸养车送入蒸压釜内在饱和蒸气下蒸养8—10小时。则可制成多孔，轻质的加气砌块。

"供应蒸压釜干燥蒸养设备"的装机容量为12(kw)，传动方式是自动，激振频率为1(次/分)，加工定制是否，类型为砖头机械，成型周期是1(秒)，振动频率为1(hz)，型号是蒸压釜，别名为蒸养釜，主振形式是0，最大压力为10(KN)，工作气压是0.6(Mpa)，用途为应用于化工、医药、橡胶、木材、石膏、玻璃、保温材料、纺工，品牌是太康锅炉，总功率为10(w)，整机重量是10(t)，外形尺寸为2100(cm)，成型压力是12(吨)