

数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床

产品名称	数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:700 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

滕州市大兴机床有限公司荣幸地向您推荐我们的产品 - 数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床。本文将从系统、工作台荷重和主轴转速等多个角度详细描述这台机床的特点和优势，旨在引导您对该产品的充分了解，促使您做出明智的购买决策。

系统: KND2000数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床采用了先进的KND2000系统，通过该系统，用户能够轻松实现复杂零件的加工，提高加工效率和产品质量。KND2000系统还提供了友好的人机界面，使操作简单方便。

工作台荷重: 700kg 数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床的工作台具有出色的承载能力，荷重可达700kg。这意味着用户可以在连续加工大型零件时，保持机床的稳定性和精度。无论是批量生产还是大型复杂零件的精细加工，该机床都能满足您的需求。

主轴转速: 8000数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床的主轴采用高速电主轴，最高转速可达8000rpm。高速主轴的使用能够显著提高加工效率，缩短加工时间。，高转速也有助于提高零件表面质量，减少加工过程中的振动和噪音，使加工结果更加理想。

数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床还具有以下特点：

刚性结构：该机床采用了坚固耐用的铸铁床身，保证机床刚性和稳定性，使得加工过程jingque可靠。

多功能加工：数控机床加工中心机床可进行铣削、钻孔、扩孔等多种加工操作，极大地提高了机床的灵活性和加工范围。

自动换刀系统：该机床配备了自动换刀系统，可自动完成刀具的更换，节省了操作时间，提高了生产效率。

高精度驱动：数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床的各轴采用高精度进口直线导轨和滚珠丝杠，确保了加工精度和稳定性。

数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床是一款性能优异的加工设备，适用于各类零部件的加工生产。无论是小批量生产还是大型复杂零件的精细加工，该机床都能为您提供高质量、高效率的加工解决方案。欢迎您联系滕州市大兴机床有限公司，了解更多关于数控铣床VMC1060立式加工中心数控机床加工中心机床的信息。