

光白板标牌+激光打标+冲压（客户可自定商标图案LOGO颜色多选）

产品名称	光白板标牌+激光打标+冲压（客户可自定商标图案LOGO颜色多选）
公司名称	石狮市狮鑫五金辅料商行
价格	.00/PCS
规格参数	加工定制:是 规格:qq2398259074 材质:锌合金材质
公司地址	中国 福建 泉州 石狮市 横二路北侧后花段
联系电话	86 0595 88785718 15059719990

产品详情

产品特点： 铝铭牌或不锈钢标牌可以丝印，蚀刻，喷砂，拉丝，氧化着色，过光保护等加工，制作的产品颜色多样化（可按客户确定），其表面非常坚硬可以抵抗铅笔用力刻划，耐酒精耐溶剂擦拭，耐酸碱盐雾测试等。（有需要的可以做成耐高温产品）

业务范围：

铝材类产品：高光标牌、电力电信标牌、丝印蚀刻铝标牌、铝合金标牌、拉丝铝标牌、拉纹铸铝、压铸铝合金标牌、超薄电铸标牌、电铸up标牌、金属不干胶、镍标牌！不锈钢产品：丝印蚀刻不锈钢标牌、拉丝不锈钢标牌、不锈钢机械面板、凹凸标牌、五金饰品、灯饰品标牌！pvc类产品：pvc标牌、pc镜片视窗、pvc镜片视窗、薄膜开关、厨具彩条、电器丝印彩条、电子标签、电子铭牌、遥控器开关！其他类产品：水晶滴胶标牌、不干胶标签、亚克力工艺品、有机玻璃工艺品、铜材标牌铭牌、音响标牌、舞台灯光标牌、家具标牌！

制作工艺；

印刷——覆膜——凸字——背胶——落料我公司专业生产各种材质的标牌、铭板、铭牌、logo；以下为大家大致叙述一下产品的制作工艺及所需材料；产品的生产周期及模板费用、单价，是根据你定做的材质、规格、技术参数、颜色、数量、及当时材料行情等因素来决定的，而非固定的，具体价格烦请您提供需要制作的产品图档或合格样品给到我们做参考，我们报价给您！且我方报价不含运费不含税

，但如有特殊需要也可按客人要求报价。

：铝质（批花）标牌：

制版之前，需要制作五金模具一套，然后采用金属铝做原材料。板材经过液压机挤压凸字，厚度一般在0.3mm到2.5mm,当然可以做成其它的厚度,表面字凸起来0.2-1.0mm,立体感效果.一般做成黑底银白色字.也可做其它颜色作为底色或者沙面底.字上表面批花条纹（条纹的粗细及方向可按客人要求制作）同时后面一般做成两个脚.方便安装.也可以做成后面平的,用双面胶直接贴上去。

：cd纹导航键：

制版之前需要制作冲压模一套，及车纹所用的夹具，导航键可用各种材质做原料，冲压落料成型之后，在cd纹机上车圆纹，表面可制作各种颜色。

：印刷铭牌：

制版之前需要制作五金冲压模一套及菲林，还有需要调好印logo用的相应颜色的油墨，材料可选用各种金属板材或塑胶片都可，集体按客人要求，板材经过前处理之后，选用平印，网印，或者丝印机印刷logo，然后放置烤箱内经过高温烘烤之后，冲压落料logo外形，背面可贴背胶（logo正面也可加波利（滴胶）厚度视产品大小而定，一般都在1mm以上。

：电铸logo：

金属薄标厚度可做到0.06-0.15mm，客人常用的颜色一般为金色或者银色，其他颜色也可以做，选用的材料为金属镍或铜，先擦钢板，在清洗烘干，喷感光油烘烤100度烤60分钟，再曝光显影，清洗。下缸电镀，电镀时间大约5小时，电镀完后冲铬，清洗烘烤，然后在logo背面印制胶水粘贴用.制作厚logo，需要制作五金模一套，logo的底板厚度为0.2mm左右，电铸之后落料成型，表面可上其他颜色，背面可备双面胶贴。

：蚀刻铭牌：

材料可选各种金属板材，如果对铭牌规格要求比较严格的话，同时厚度较厚的，那么就需要先制作一套五金模，用来冲外形及定位孔之类的，铭牌的字体及图案可做凸起或者凹面的都可，蚀刻之后，底面可上各种颜色，同时可电镀表面及过uv或者光油来形成防护层。

欢迎定做，价格合理.质量保证交货准时!

祝：商祺！！

、、、 豪兴标牌科技有限公司

为您做到更好。

欢迎来电咨询：15059719990 甘生

"光白板标牌+激光打标+冲压（客户可自定商标图案LOGO颜色多选）"的印刷形式为电镀入色滴油填胶，规格是qq2398259074，适用范围为按照客户要求生产，用途是钢材标牌,牌照类标牌,电动车标牌,机械设备标牌,家电标牌,家具标牌,安全标识牌,门户标牌，材质为锌合金材质，加工定制是是