

机芯定制 机芯 三联仪表机芯在线咨询

产品名称	机芯定制 机芯 三联仪表机芯在线咨询
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表选型的要素：

量程的选择

量程的选择根据被测压力的大小确定仪表量程。对于弹性式压力表，在测稳定压力时，大压力值应不超过满量程的3/4，测波动压力时，大压力值应不超过满量程的2/3，低测量压力值应不低于全量程1/3。

精度选择

精度选择，根据生产允许的大测量误差，以经济、实用的原则确定仪表的精度级。一般工业用压力表1.5级或2.5级已足够。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表安装注意事项：

导压管铺设

导压管粗细要合适，一般内径为6~10mm，长度应尽可能短，长不得超过50m，以减少压力指示的迟缓。如超过50m，应选用能远距离传送的压力计。

导压管水平安装时应保证有1:10~1:20的倾斜度，以利于积存于其中之液体（或气体）的排出。

当被测介质易冷凝或冻结时，必须加设保温伴热管线。

取压口到压力计之间应装有切断阀，以备检修压力计时使用。切断阀应装设在靠近取压口的地方。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享在安装压力表的时候，需要注意以下几点：

1.现场安装时切忌用手扳住压力表安装，应按接头大小选择正确的扳手顺时针方向拧紧压力表。精密耐震压力表属于特殊仪表，安装完成后勿要随意转动。

2.压力表正式启用后，必须剪掉压力表密封油塞的小头，保持压力表内部与大气压联通，避免加压使用后压力表表针不回零或回零速度缓慢。

3.按照压力表标注最大量程的80%正确使用，忌超压运转。

期待您在线留言或者来电咨询！