

# 武汉高温热泵干燥房、烘干房

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 武汉高温热泵干燥房、烘干房            |
| 公司名称 | 武汉理化仪器有限公司               |
| 价格   | 30500.00/套               |
| 规格参数 | 品牌:自营<br>型号:RBR<br>产地:武汉 |
| 公司地址 | 白沙洲大道华中城                 |
| 联系电话 | 13507176007 15927676055  |

## 产品详情

我司生产制造的热泵干燥房是利用逆卡诺的原理，吸收空气的热量并将其转移到房内，实现烘干房的温度提高，配合相应设备实现物料干燥。

热泵干燥房也称之为高温热泵烘干房，多用于食品、化工、医药、纸品、皮革、木材、农副产品加工等行业的加热烘干作业的设备

热泵干燥房的原理：

热泵干燥机是利用逆卡诺原理，吸收空气的热量并将其转移到房内，实现烘干房的温度提高，配合相应的设备实现物料的干燥。热泵干燥机由压缩机——换热器（内机）——节流器——吸热器（外机）——压缩机等装置构成了一个循环系统。

冷媒在压缩机的作用下在系统内循环流动。它在压缩机内完成气态的升压升温过程（温度高达100℃），它进入内机释放出高温热量加热烘干房内空气，同时自己被冷却并转化为流液态，当它运行到外机后，液态迅速吸热蒸发再次转化为气态，同时温度下降至零下20℃——30℃，这时吸热器周边的空气就会源源不断地将热量传递给冷媒。冷媒不断地循环就实现将空气中的热量搬运到烘干房内加热房内空气温度。

热泵烘干房安装、拆迁方便，占地编辑少，可装于室内，室外；

对物料进行加热烘干，烘房温度40℃ -80℃ 可调，设计高温为85℃。烘房规格为2400×2300×2200mm。

烘干房系统的组成：热泵主机、专用送风风机、循环风道、液面控制器、排湿系统等组成的热泵烘房干燥系统。

烘干房需在周围环境无易燃、易爆气体、粉尘的环境下运行使用；

热泵干燥系统配置：

A、热泵主机配置：1台5P热泵机组

B、加热方式：热风循环加热

C、液面温度控制范围：40-80

D、送风方式：底出风、顶部抽风排湿

E、烘房温度差： $\pm 5$

F、排湿系统：烘房配置1台除湿风机进行间歇性抽湿处理

G、烘房内部结构设计参考：

架子推车长宽高可参考；1000 × 1000 × 1800mm。共配置4部推车。托盘可设计为10-15层。

H、烘干能力：一次可放入400-800公斤左右

配置参数：（仅供参考以实际定制烘房为准）

1、加热设备热泵烘干机5P1额定功率3.9KW 制热量14KW/台

2、送风风机高温循环轴流风机10.55KW（配风道）风量8000m<sup>3</sup>/小时

3、抽湿风机离心风机1风量2000-2800m<sup>3</sup>/h

4、循环风道热风循环风道1镀锌板加保温棉

5、控制系统面板控制器1温度、湿度

6、保温烘房2400 × 2300 × 2200mm1保温彩钢板

高温热泵烘干房的优点：

一、高效节能：只需消耗少量的电能，就可以在空气中吸收大量的热量，耗电量仅为加热器的1/3 - 1/4；同燃煤、油、气烘干设备相比，可节省75%左右的运行费用。

1度电等于4度电。

二、环保无污染：无任何的燃烧物及排放物，是一种可持续发展的环保型产品。

三、运行安全可靠：整个系统的运行无传统干燥器(燃油、燃气或电加热)中可能存在的易燃、易爆、中毒、短路等危险，是一种安全可靠的全封闭干燥系统。

四、使用寿命长，维护费用低：是在传统空调的技术基础上发展而来的，工艺技术成熟，性能稳定、可靠，使用寿命长；运行安全可靠，全自动免人工操作，智能化控制。

五、舒适方便，自动化、智能化程度高：采用自动控恒温装置，24小时连续干燥作业。

六、适用范围广，不受气候影响：可广泛适用于食品、化工、医药、纸品、皮革、木材、农副产品加工等行业的加热烘干作业