

欧标角钢110*12参数偏差

产品名称	欧标角钢110*12参数偏差
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4650.00/吨
规格参数	材质:S275JR+AR 执行标准:EN10025 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

欧标角钢110*12参数偏差 欧标型钢：目前，我国球团原料仍然以磁铁精矿为主，但随着球团生产的迅速发展，磁铁精矿产量满足不了球团生产的需要。首先是国产精矿粉含铁品位低，粒度粗，粒度分布不合理，水分高，对我国球团矿的生产和发展产生不利的影响。另外，随着我国球团矿生产规模的扩大，国产精矿粉的产量不足，因此国内有不少企业筹划或正在利用进口精矿生产球团矿。但是进口矿主要为赤铁矿，因此本文就巴西赤铁精矿在我厂的生产使用情况作一简单总结和介绍。万吨/年球团工艺简介鄂州球团厂设计规模为5万吨/年，产品结构为酸性球团矿，采用链篦机—回转窑生产工艺；铁原料为8%进口巴西赤铁矿，2%自产磁铁矿(实际使用中因受市场影响在15~4%波动)；燃料采用煤粉和天然气。造球为圆筒造球机。另有干燥机、高压辊磨机、立式混合机等对造球料进行预处理。其工艺简图如下。图15万吨/年球团生产工艺简图因设计上考虑了高赤铁矿比例，与以磁铁精粉为主的工艺相比，在热工设备的选型上有所差异。欧标角钢S235JR/S275JR规格表：欧标角钢65x65x6-5.91 欧标角钢65x65x8-7.66 欧标角钢70x70x6-6.38 欧标角钢75x75x6-6.85 欧标角钢75x75x9-9.96 欧标角钢100*75*7-9.32 欧标角钢100*75*8-10.6 欧标角钢100*75*10-13 欧标角钢125*75*8-12.2 欧标角钢130x130x12-23.4 欧标角钢130x130x15-28.8 欧标角钢150*90*9-16.5 欧标角钢150*90*12-21.6 欧标角钢150*100*10-18.79 欧标角钢150*150*12-18.79 欧标角钢150*150*15-18.79 欧标角钢S355JR：可进行电蚀加工，用于家电和汽车用塑料模具法国CLISP3预硬HB29-32具有良好的加工工艺性，抛光性和皮纹加工性，用于大而厚的塑料模具，加拿大SORELCSM-2预硬HB29-33具有良好抛光性，可进行电蚀加工，用于大型长期生产塑料模具韩国重工(株)HP-4A预硬HRC25-32硬度均匀，加工性能良好，用于电视机后壳等模具HP-4MA预硬HRC27-34硬度均匀，耐磨性好，用于电视机前壳、电话机、吸尘器、饮水机等模具P2+Ni类镜面塑料模具钢参考成分(%)：在P2的基础上加入1%左右的Ni对应我国钢号：3Cr2NiMo或3Cr2NiMnMo瑞典ASSAB718预硬HB29-33具有高淬透性，良好的抛光性能、电蚀加工性能和皮纹加工性能，适用于大型镜面塑料模具加硬HB33-37法国CLI738预硬HB29-33用于大而厚的塑料模具，具有良好的硬度均匀性法国USINORCLC2738预硬HB29-33淬透性高，硬度均匀，具有良好的抛光、电蚀加工和皮纹加工性能，适于渗氮，用于大中型镜面塑料模具龙记德胜*GS-738预硬HRC32-35硬度均匀，切削性能和抛光性能较好，变形较小，用于大中型高韧性高抛光度模具，但可焊性一般，蚀纹易出现“梨地纹”GS-711预硬HRC35-38高强度、高韧性、高光整度塑料模具钢，具有良好的精光性能，适用于大中型及复杂塑料模具德国德威GSW-2738预硬HRC31-34硬度均匀，抛光性好，适用于大中型镜面塑料模具PM-738预硬HRC31-34硬度均匀，抛光性好，适用于优质长期生产塑料模具德国多来特2378预硬HRC32-35适合高韧性、高抛光度，适合要求较高模具273

8预硬HRC32-35适合一般要求模具奥地利百禄M238预硬HRC31-34碳、锰含量偏高，镜面抛光性能好，可进行电蚀加工P21类韩国重工(株)HAM-1预硬HRC37-42析出型硬化钢，具有优良的镜面抛光性能，用于塑料透明部件（如汽车灯具、冰箱抽屉等）模具附表3塑料模具成型零件常用国外材料及性能材料类别(美国AISI)生产厂家及材料牌号出厂状态及参考硬度说明P21类时效硬化钢日本DAIDO*NAK55预硬HRC37-43高硬度镜面模具钢，用于高精度镜面模具。欧标角钢110*12参数偏差