

## 屋檐板模具 整体平面结构为主 鑫鑫制造

产品名称	屋檐板模具 整体平面结构为主 鑫鑫制造
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	50.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

### 产品详情

保定鑫鑫屋檐板模具大体分为4种类型，以带有菱形花纹的和带有元宝型花纹的两种样式，每种样式都有两种不同的尺寸大小，满足对不同屋檐板预制块的生产。从实际使用屋檐板的区域来看，集中在农村新建房的屋檐上，所有的设计都要满足流水的需求，而且花纹不同，代表的寓意不同，所以按照地区使用习惯的不同，所以在模具风格设计上有着很大的区别，而且会按照房屋屋檐的长度、宽度要求，采用50、45、65厘米等不同长度的。屋檐板模具结构原理是以整体平面结构为主，一面会伸进去3-5公分，然后两侧是有图案的，这就是所谓的房檐结构，内部有回文，而且此类模具全部使用聚丙烯加工定制。

整个屋檐板模具在进行注塑生产的时候能够按照图纸进行定做生产，屋檐板其实现如今已经并没有太大范围的推广使用了，但是部分地区仍有需求进行加工，特别是南方一些地区，在进行屋檐板制作的时候，前期工序完成，在脱模的时候不能够疏忽，脱模前确认泥浆凝固后，可以将模具翻转过来了，直接倒扣在地面或者是地面铺放稻草，然后敲击模具的底部，在使用模具前会要求进行刷油，这样可以令模具的内部更加光滑，另外有着工业机油的润滑，脱模的速度自然会更快一些，之后就是将整个屋檐板模具放置地上开始敲击，并且观察预制件的脱出成型状况，但是千万要注意，不能够要求脱模速度快，就去使用工具进行捶打，脱模完成后清洗模具。