管道工程热处理设备 管道消氢热处理设备 管道检修热处理设备

产品名称	管道工程热处理设备 管道消氢热处理设备 管道检修热处理设备
公司名称	吴江市双龙焊接设备厂
价格	10000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:双龙 型号:zwk-60kw
公司地址	平望镇梅堰龙南1组
联系电话	13706250529

产品详情

[电脑智能温控设备]

dwk-a型系列电脑温控设备

采用pc/586标准微机加专用接口电路，软件应用窗口（windows）技术，只需一只鼠标器即可完成整个输入操作过程，圆形画面彩色显示，并具有抗干扰能力强，性能可靠，控温精度高，适用于机械，冶金、电力、化工、食品、陶瓷、水电安装等行业。

dwk-a型用于各种陶瓷加热器对金属机件进行整体或局部热处理的温度控制，可根据热处理工艺要求设置工艺曲线，整个控制过程按工艺曲线正确无误的进行，可同时设备6路工艺曲线，每条工艺曲线有2个控温点，对不同工艺要求的多个工作能同时实现控制，是目前国内最先进的温控设备。

规格/名称	dwk-a型热处理微机温控设备			
额定输出功率（kw）	120	180	240	360
测温点	6-12	6	6-12	6-12
温控点	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线
记录点	12	12	12	12

dwk-c型系列电脑温控设备

dwk- c型用于各种陶瓷加热器对金属机件进行整体或局部热处理温度控制，可根据热处理工艺要求设置工艺曲线，整个控制过程按工艺曲线正确无误的进行，可同时设置6路工艺曲线，每条工艺曲线有2个控温点，对不同工艺要求的多个工件能同时实现控制，是目前国内最先进的温控设备。

规格/名称	dwk-c型热处理微机温控仪			
额定输出功率（kw）	120	180	240	360
测温点	6-12	6	6-12	6-12
温控点	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线
记录点	12	12	12	12

zwk型智能温控仪

大型安装工程中的现场热处理，由于环境条件十分恶劣，且往往缺少维修技术及配件，根据这一特点我们设计生产了通用性强，高性能，高可靠的zwk型进口智能温控仪。zwk型彩国际先进的进口温度程序控制仪表，具有pid控制程序设定和自适应控制功能，即可按工艺温度曲线设定并运行，温度自动记录，既能保证产品质量，也可延长加热器寿命。本机可与各种加热器配套，用于焊前预热及焊后处理。●三键式pxr系列智能化微电脑操作温控仪，pid控制●每点8段斜坡/设定升温、保温、降温●可控硅输出体积小，重量仅30公斤

型号	额定输出功率	控温点	记录点
zwk-30	30kw	3	6
zwk-60	60kw	3	6
zwk-90	90kw	3	6
zwk-120	120kw	6	12
zwk-180	180kw	6	12
zwk-240	240kw	12	12
zwk-360	360kw	12	12

温馨提示：

完整的金属构件热处理设备有三部分组成，即陶瓷电加热器、温度控制箱及辅助材料。

1. 陶瓷电加热器：即发热元件，是工件加热时的热量来源。我厂为您提供多种型号及规格，它们各有特点，性能也不尽相同。如lcd型履带式加热器、scd型绳状式加热器、nj型内热式框架加热器等，一般需用户根据被加热工件的形状、厚度及所需的温度值来进行选择。

2. 温度控制箱：是与陶瓷电加热器配套，为陶瓷电加热器提供电源，并控制其工作状态从而达到控温的目的。温控箱配有温控仪表，用于控制、测量工件的温度、配置的温度记录仪用于实时记录工件的温度曲线以便用户存档备案。目前我公司为用户提供多种型号规格的温度控制箱，如zwk型系列智能温度程序控制箱、dwk型系列电脑温度控制箱、lwk型系列温度控制箱等，选型时用户需根据加热的范围、加热工艺要求及加现场要求来选择理想实用的温度控制箱。

3. 辅助材料：主要有kj型快速接长导线（温控箱与加热器间距离的连接线，也为36v、55v、110v等加热器串联用，并配有快速接插头）、热电偶（温度传感器，用于测量被加热工件的温度）、补偿导线（热电偶与温控箱间距离的温度信号连接线）、硅酸铝高温保温棉（阻止热量散发）。

"管道工程热处理设备 管道消氢热处理设备 管道检修热处理设备"的产品别名为热处理温度控制箱，产品用途是焊接热处理，型号为zwk-60KW，品牌是双龙，加工定制为是