

昌鑫源【服务诚挚】 不锈钢水罐施工 内蒙不锈钢水罐

产品名称	昌鑫源【服务诚挚】 不锈钢水罐施工 内蒙不锈钢水罐
公司名称	沈阳昌鑫源不锈钢制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市沈北新区通顺街21号甲
联系电话	13840496649 13840496649

产品详情

不锈钢水罐施工方案：

1、施工前要认真熟悉施工图和有关技术资料、水箱施工图应与结构图、建筑图进行核对，熟悉水箱工艺流程，了解施工及验收标准，卫生级不锈钢水罐，编制施工材料预算、施工方案。2、施工前要落实施工现场的电源，施工用电要与施工单位协商使用，但是应能满足工作需要。3、施工场地应井然有序，内蒙不锈钢水罐，要有干燥、通风良好的工作环境。4、水箱条形基础要符合图纸及安装要求，高度不应小于300mm，所有基础高度误差不应大于5mm。

不锈钢水罐内部钢筋焊接和绑扎接头一样，在建筑工程中被普遍采用。热轧钢筋的焊接方法，通常采用闪光对焊、电阻点焊、电弧焊、电渣压力焊、埋弧压力焊。直径在10mm以上的钢筋接头，一般都采用闪光对焊或电弧焊。

冷拉钢筋应先焊好接头，然后冷拉；冷拔低碳钢丝，纯净不锈钢水罐，不得采用闪光对焊和电弧焊；焊接接头距钢筋弯曲处，不应小于钢筋直径的10倍；轴心受拉和小偏心受拉构件中的钢筋，均应焊接。

回流提取：在提取过程中，提取罐内必然会产生大量蒸汽，这些蒸汽从排气口经冷凝器进行冷凝，再回流到提取罐内，如此循环，直至提取终止。

提取液的放出:提取完毕后，药液从罐体下部侧过滤放液口和排渣门上的放液口一起放出，经管道过滤器

过滤，不锈钢水罐施工，然后用泵将药液输送到储罐或浓缩工段进行浓缩。

(1) 设备落位后，应用螺栓或点焊固定在平台上，要求四个支座全部落实均匀受力。

(2) 工艺管道依靠药液重力流动段，应按先后顺序，留有一定的液位差，以免液体滞留管内。

昌鑫源【服务诚挚】(图)-不锈钢水罐施工-内蒙不锈钢水罐由沈阳昌鑫源不锈钢制品有限公司提供。沈阳昌鑫源不锈钢制品有限公司位于沈阳市沈北新区通顺街21号甲。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昌鑫源不锈钢在金属建材中享有良好的声誉。昌鑫源不锈钢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。昌鑫源不锈钢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。