

# 上海实地工厂木制品加工 木质家具 酒店家具定制

产品名称	上海实地工厂木制品加工 木质家具 酒店家具定制
公司名称	上海爱帆金属制品有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:爱帆金属 材质:不锈钢
公司地址	中国 上海市 上海市闸北区灵石路891号
联系电话	86 021 56617191 13901997868

## 产品详情

专业生产金属精密加工 木质金属家具 出口不锈钢家具

不锈钢制品：

不锈钢制品是采用不锈钢材料为主要原料加工而成的生活用品、工业用品的统称。不锈钢制品：不锈钢是在空气中或化学腐蚀介质中能够抵抗腐蚀的一种高合金钢，不锈钢是具有美观的表面和耐腐蚀性能好，不必经过镀色等表面处理，而发挥不锈钢所固有的表面性能,使用于多方面的钢铁的一种，通常称为不锈钢。

不锈钢制品抛光工艺及方法总结：不锈钢抛光工艺可以分为打磨和出光两部分。

不锈钢打磨：不锈钢焊接件打磨主要目标是去掉焊点，达到表面粗糙度为 $r10\mu\text{m}$ 的工件，为出光做准备。打磨部分概括来说有：三个工序：粗磨，半精磨，精磨三个面：两个侧面一个棱边九个抛光机二十七个调节机构详细说明如下：1、对上道转入抛光工序的工件进行目测检验，如焊缝是否有漏焊，焊穿，焊点深浅不均匀，偏离接缝太远，局部凹陷，对接不齐，是否有较深划痕，碰伤，严重变形等在本工序无法补救的缺陷，如果有上述缺陷应返回上道工序修整。若无上述缺陷，进入本抛光工序。2、粗磨，用600#的砂带在三面上往返磨削工件，本工序要达到的目标是去掉工件焊接留下的焊点，以及在上步工序出现的碰伤，达到焊口圆角初步成型，水平面和垂直面基本无大划痕，无碰伤，经此步工序后工件表面的粗糙度应能达到 $r0.8\text{mm}$ 。注意在抛光过程中注意砂带机的倾斜角度和控制好砂带机对工件的压力。一般来说以与被抛面成一条直线比较适中！3、半精磨，用800#的砂带按照前面往返磨削工件的方法中磨工件的三面，主要是对前面工序出现的接缝进行修正以及对粗磨后产生的印痕进行进一步的细磨，对前面工序留下的印痕要反复磨削，达到工件表面无划痕，基本变亮。本工序表面粗糙度应能达到 $r0.4\text{mm}$ 。4、精磨，用1000#的砂带主要是对前步工序出现的细小纹线的修正磨削，磨削方法与上同。本工序要达到的目标是磨削部分与工件未磨削部分的接缝基本消失，工件表面进一步光亮，通过本工序磨削后的工件要基本接近镜面效果，工件表面粗糙度应能达到 $r0.1\text{mm}$ 。

上海爱帆金属制品有限公司主要生产加工桥架、电缆桥架、网格桥架、钣金加工、不锈钢材料；承接不

锈钢工程、不锈钢加工、不锈钢制品、金属制品、c型钢及支架、栏杆、线切割、冲孔板、不锈钢装饰、不锈钢产品、不锈钢商场道具等等。上海庞统有限公司成立于1998年，坐落于上海彭浦工业园区，是一家集生产、加工、贸易为一体的综合性的民营企业，置有三个加工基地，占地1.55万平方米。

爱帆拥有雄厚的生产技术力量和先进的生产设备，现代化的管理和精湛的工艺技能，可根据来单、来样定制各类不锈钢非标产品。同时经过多年的发展，已具备金属加工的整套设备和成熟的加工工艺。有数控的车床、冲床、折弯机、折边机，确保产品的制作精度。有氩弧焊机、平整机、拉丝机和抛光机，有打磨处理的拼装加工工艺，确保制作件的强度和表面的光洁。有先进的机械设备和流水线的生产方式，确保公司生产的所有不锈钢产品产量和质量稳定可靠，一直以来为广大中外客户提供高品质的产品。展望未来，上海爱帆金属制品有限公司以“质量为先，信誉为重，管理为本，服务为诚”为经营宗旨，将一如既往地以先进的生产设备、完整的生产工艺开发多品种、多规格的系列产品适应市场的需求，更好的为海内外用户提供更优质的服务。

"【上海实地工厂】木制品加工 木质家具 酒店家具定制"的颜色为可定制，油漆是根据客户要求，尺寸为根据客户要求，材质是不锈钢，型号为AF-JJZP-001，风格是简约，规格为可定制，封边是根据客户要求，品牌为爱帆金属，适用场合是客厅,餐厅,书房,卧室,厨房,办公,酒店,酒吧,学校,户外，可否定做为可以，贸易属性是外贸原单