

云南昭通市西门子工控机(授权)总代理 西门子IPC一级经销商

产品名称	云南昭通市西门子工控机(授权)总代理 西门子IPC一级经销商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房(仅限办公)
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

- (1) 可以自由添加新配方。输入新配方名称后单击“添加型号”就会将新型号添加到列表中。如果列表中有此型号就会提示此型号已存在。
- (2) 选中列表中右侧选择按钮时，可以对当前配方进行删除、复制和粘贴。
- (3) 上下箭头可以翻页，能翻的页数取决于PLC数据库里面DB的数量，F1到F10总共10个型号， $10/5=2$ 页，所以能翻的页数最多两页，如果扩展DB数量，页数会自动扩展。

PLC程序(如下图)说明如下：

- (1) F_First DB 需要填写型号数据库第1个起始DB，如下第一个型号库DB为F1(DB301)
- (2) F_Last DB 需要填写型号数据库最后一个DB，如下最后一个型号库DB为F10(DB310)

注意：型号库第一个DB到最后一个DB的DB块必须是连续的。

- (3) Disp_DB 此DB用来显示HMI型号列表。
- (4) Para_DB 此DB用来显示HMI参数设置。
- (5) Now_DB 此DB用来显示换型后当前型号，当前生产的型号。
- (6) Copy_DB 用来数据复制缓存用

(7) Clear_DB 用来清空数据库型号。

(8) F_Name 填写任意数据库DB里面的F_Name，直接拖到此引脚。

(9) F_Screen 填写HMI型号页面的画面编号，用于程序自动切换型号页面。

(10) P_Screen 填写HMI参数页面的画面编号，用于程序自动切参数页面。

可以任意修改增加型号DB里面的参数长度，或者扩展DB型号数量，修改用户自定义数据F后不需要重新编译此块，此块全部用的指针方式解耦出来的。

二、工艺步配置HMI界面及PLC程序

当前画面是配置自定义动作界面，选择动作，然后是条件1，条件2，如无条件默认为空即可，Jmp跳转步，执行对应的动作，满足条件后跳到哪一步。当前页配置完成后可以向下翻页继续配置。注意：当前页配置完成后需要点击保存再翻页。配置完成后点击保存，按返回则回到配方界面。