

专业提供各类型号的剪板机 价格面议

产品名称	专业提供各类型号的剪板机 价格面议
公司名称	马鞍山如意机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:剪板机 品牌:如意 型号:QC12Y/QC12K
公司地址	中国 安徽 马鞍山市 当涂县博望经济开发区
联系电话	86 0555 6061894 15156705962

产品详情

类型	剪板机	品牌	如意
型号	QC12Y/QC12K	主电机功率	7.5 (kw)
重量	9200 (kg)	可加工尺寸	2500----6000 (mm)
滑块行程调节量	10 (mm)	原理	冷成型
剪切角	1 " 30 '	剪切次数	8 (次/min)
动力类型	液压	控制形式	数控
作用对象材质	金属	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

马鞍山如意机床制造有限公司主要生产各类折弯机、剪板机、转弯机、卷板机、压力机、刃具、模具等产品，专业为航空、轻工、冶金、建筑、汽车、电力、装潢等行业提供所需要的专用机械和成套设备，公司生产建筑、矿山、耐磨机械配件，产品销往全国各地和东南亚地区。 公司用现代企业管理方法，立足于产品的质量管理，以其优秀的品质，新颖的设计，合理的价格，完善的售后服务赢得了广大客户的充分信赖和一致好评，被评为“ 诚信纳税人 ”、“ 重合同、守信用企业 ”、“ 全国用户产品质量满意、售后服务满意示范单位 ” 及 “ 中国质量过硬放心品牌 ” 等荣誉称号。

-----液压剪板机详细介绍：-----

性能特点简介

- 1：钢板焊接结构，有足够的强度和刚度，配置液压系统。
- 2：蓄能器回程，性能可靠，操作方便，外形美观。
- 3：调节刀片间隙有指示牌指示，轻便迅速。

4：设有灯光对线装置，便于划线剪切，并能无级调节上刀架的行程量

5：采用栅栏式人身安全保护装置。

6:后档料采用md11数控装置，噪音低，精度高。具有后档料位置数码显示、软限位，单向定位间隙提示，剪切自动计数功能。配合数码显示系统，使后档料位置显示更准确，从而进一步提高本机的剪切精度。

7：计划于定数装置，灵敏可靠的安全性，可配同步托翻料小车

8：开门断电，漏电保护；

二、产品外形结构

1. 运用ug（有限元）分析方法，经计算机辅助优化设计。

2. 机身采用整体钢板焊接结构，具有良好的强度、刚度及抗振性。

3. 采用德国技术进行内应力消除。

4. 整体框架采用打砂方式除锈,并喷有防锈漆。

三、性能特点

1. 工作台上设有辅助刀座,便于刀片作微量调节。

2. 工作台上装有送料滚球，操作轻便。

3. 刀片间隙调整采用无极调整机构，适应不同板厚及材质的剪切需要。

4. 矩形下刀片，可使用四个刃口剪切，延长了刀片的使用寿命。

5. 调整剪切行程、既可提高加工效率，又可实现分段剪切功能。

6. 剪切次数自动计数，减少了繁琐的清点工作。

四、液压系统

1. 先进的集成式液压系统，减少了管路安装，保证了机床运行中高度的可靠性和安全性。

2. 压料机构：出安装在机架前面支承板上的若干个压料油缸进油后，压料头在克服拉力弹簧的拉力后下压，压紧板料。在剪切完成后，借助于拉力弹簧的拉力而复位。压料力的大小随被剪切板厚度的增加而增大。

五、电气控制系统

1. 电气元件和材料符合国际标准，安全可靠、寿命长。

2. 本机器采用50hz、380v三相四线制供电。机器的电机采用三相380v，对线灯采用单相220v，控制变压器采用二相380v。控制变压器的输出供控制回路取用，其中24v供后挡料控制用，及供给电磁换向阀。6v供

给指示灯，24v供给其它控制元件。

3. 机器的电气箱位于机床的左侧。机器的操作元件除脚踏开关外，全部集中在机床前面的按钮站上，每个操作规程元件的功能由其上方的形象符合标致。

六、前、后挡料

1. 前挡料：置于工作台上，用标尺指示数值，以调节活动挡块达到所需的挡料值，在剪切薄钢板时使用前挡料剪切较方便。

2. 后挡料：装于上刀架上随上刀架作上下摆动，后挡料的调节由0.55kw电动机驱动，经齿轮减速后由丝杆传动，

在按下调节按“+”、“-”时可达到挡料板向前或向后的调节，（数字显示尺寸位置）在机动调节不能达到所需的调节值时，

可旋动手动调节轮进行手动微调以确保所需的调节值，所以后挡料调节是方便可靠的。当剪切要板料长度大于后挡最大挡料距离时，可将挡料板开至最后位置，将挡料板抬起，即可剪切任意的板料。

剪板机数控配置说明-----系统-----
 运用变频控制技术：?电动后挡料和上滑块的自动定位；单向定位，消除丝杠传动间隙；多道程序自动运行，加工数量自动计数；断电记忆，公/英制转换。
 md-20 运用伺服数控技术控制：?电动后挡料自动精确定位；全中文操作界面，直观简便；多道程序自动运行，自动剪切计数；挡料自动退让。
 e200运用伺服控制技术：?275x48像素高亮液晶显示屏；电动后挡料自动定位，自动退让；多道程序自动运行，程序和程序步链接，剪切计数，剪程限定，断电记忆，公/英制转-----配置说明-----
 1：配md20或e20 + 变频数控装置--高分辨率9英

寸图像显示1) 控制轴数 (单轴)x轴 后挡料前后运动(伺服电机)2)

香港三元md20-ab数控系统或荷兰delem--e20 + 变频数控? 液晶显示? 全部用数字输入?

数控精度为0.005mm? 自动退让功能, 单向定位功能?

100个程序，每个程序有20个工步，可重复循环9999次？有到数提示功能？

对任一工步可执行单步运行，快速慢速功能？可设定前后限位的数值？断电记忆，数据不会丢失2：机器为

标准一轴控制（x轴控制后档料运动-分辨率0.01mm），xy双轴伺服电机可有效提高后档料自动控制精度3

: 机器采用机械式扭力同步, 4: 配正泰或西门子低压电器, 5: 配变频器控制电机运动, 6: 配进口密封

圈, 7: 配滚珠杆及光杆控制后档料运动, 8: 配前托料架 键盘控制视角高反差液晶显示 一个数控轴

控制后挡料 (x轴分辨率0.1) 三个模拟轴控制刀片间隙、剪切长度、上死点和剪切角控后挡料系统e20数

控系统。五个数字辅助功能及剪切过程中后挡料退让 可以为客户要求配置不同型号摆式剪板机cnc数

公英制转换，多种语言文字供选择 任选串行接口（rs232或rs422） 综合测试监控器