

# 提供各类型号的剪板机 价格面议

产品名称	提供各类型号的剪板机 价格面议
公司名称	马鞍山如意机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:剪板机 品牌:如意 型号:QC12Y
公司地址	中国 安徽 马鞍山市 当涂县博望经济开发区
联系电话	86 0555 6061894 15156705962

## 产品详情

类型	剪板机	品牌	如意
型号	QC12Y	主电机功率	7.5 ( kw )
重量	7500 ( kg )	可加工尺寸	6*2500 ( mm )
滑块行程调节量	600 ( mm )	原理	冷成型
剪切角	1'30'	剪切次数	8 ( 次/min )
动力类型	液压	控制形式	数控
作用对象材质	金属	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

-----液压剪板机详细介绍：-----

### 性能特点简介

- 1：钢板焊接结构，有足够的强度和刚度，配置液压系统。
- 2：蓄能器回程，性能可靠，操作方便，外形美观。
- 3：调节刀片间隙有指示牌指示，轻便迅速。
- 4：设有灯光对线装置，便于划线剪切，并能无级调节上刀架的行程量
- 5：采用栅栏式人身安全保护装置。
- 6:后档料采用md11数控装置，噪音低，精度高。具有后档料位置数码显示、软限位，单向定位间隙提示，剪切自动计数功能。配合数码显示系统，使后档料位置显示更准确，从而进一步提高本机的剪切精度

7：计划于定数装置，灵敏可靠的安全性，可配同步托翻料小车

8：开门断电，漏电保护；

## 二、产品外形结构

1. 运用ug（有限元）分析方法，经计算机辅助优化设计。
2. 机身采用整体钢板焊接结构，具有良好的强度、刚度及抗振性。
3. 采用德国技术进行内应力消除。
4. 整体框架采用打砂方式除锈,并喷有防锈漆。

## 三、性能特点

1. 工作台上设有辅助刀座,便于刀片作微量调节。
2. 工作台上装有送料滚球，操作轻便。
3. 刀片间隙调整采用无极调整机构，适应不同板厚及材质的剪切需要。
4. 矩形下刀片，可使用四个刃口剪切，延长了刀片的使用寿命。
5. 调整剪切行程、既可提高加工效率，又可实现分段剪切功能。
6. 剪切次数自动计数，减少了繁琐的清点工作。

## 四、液压系统

1. 先进的集成式液压系统，减少了管路安装，保证了机床运行中高度的可靠性和安全性。
2. 压料机构：出安装在机架前面支承板上的若干个压料油缸进油后，压料头在克服拉力弹簧的拉力后下压，压紧板料。在剪切完成后，借助于拉力弹簧的拉力而复位。压料力的大小随被剪切板厚度的增加而增大。

## 五、电气控制系统

1. 电气元件和材料符合国际标准，安全可靠、寿命长。
2. 本机器采用50hz、380v三相四线制供电。机器的电机采用三相380v，对线灯采用单相220v，控制变压器采用二相380v。控制变压器的输出供控制回路取用，其中24v供后挡料控制用，及供给电磁换向阀。6v供给指示灯，24v供给其它控制元件。
3. 机器的电气箱位于机床的左侧。机器的操作元件除脚踏开关外，全部集中在机床前面的按钮站上，每个操作规程元件的功能由其上方的形象符合标致。

## 六、前、后挡料

1. 前挡料：置于工作台上，用标尺指示数值，以调节活动挡块达到所需的挡料值，在剪切薄钢板时使用前挡料剪切较方便。

2. 后挡料：装于上刀架上随上刀架作上下摆动，后挡料的调节由0.55kw电动机驱动，经齿轮减速后由丝杆传动，

在按下调节按“+”、“-”时可达到挡料板向前或向后的调节，（数字显示尺寸位置）在机动调节不能达到所需的调节值时，

可旋动手动调节轮进行手动微调以确保所需的调节值，所以后挡料调节是方便可靠的。当剪切要板料长度大于后挡最大挡料距离时，可将挡料板开至最后位置，将挡料板抬起，即可剪切任意的板料。

剪板机数控配置说明-----系统-----?e20 运用变频控制技术：?电动后挡料和上滑块的自动定位；单向定位，消除丝杠传动间隙；多道程序自动运行，加工数量自动计数；断电记忆，公/英制转换。??md-20 运用伺服数控技术控制：?电动后挡料自动精确定位；全中文操作界面，直观简便；多道程序自动运行，自动剪切计数；挡料自动退让。??e200运用伺服控制技术：?275x48像素高亮液晶显示屏；电动后挡料自动定位，自动退让；多道程序自动运行，程序和程序步链接，剪切计数，剪程限定，断电记忆，公/英制转-----配置说明-----1：配md20或e20 + 变频数控装置--高分辨率9英寸图像显示1) 控制轴数(单轴)x轴 后挡料前后运动(伺服电机)2)

香港三元md20-ab数控系统或荷兰delem--e20 + 变频数控? 液晶显示? 全部用数字输入?

数控精度为0.005mm? 自动退让功能，单向定位功能?

100个程序，每个程序有20个工步，可重复循环9999次? 有到数提示功能?

对任一工步可执行单步运行，快速慢速功能? 可设定前后限位的数值? 断电记忆，数据不会丢失2：机器为

标准一轴控制（x轴控制后档料运动-分辨率0.01mm），xy双轴伺服电机可有效提高后档料自动控制精度3

：机器采用机械式扭力同步，4：配正泰或西门子低压电器，5：配变频器控制电机运动，6：配进口密封圈，7：配滚珠杆及光杆控制后档料运动，8：配前托料架 键盘控制视角高反差液晶显示 一个数控轴

控制后挡料（x轴分辨率0.1）三个模拟轴控制刀片间隙、剪切长度、上死点和剪切角控后挡料系统e20数

控系统。 五个数字辅助功能及剪切过程中后挡料退让 可以为客户要求配置不同型号摆式剪板机cnc数

公英制转换，多种语言文字供选择 任选串行接口（rs232或rs422） 综合测试监控器