

水解稳定PC/ABS XCY620HS

产品名称	水解稳定PC/ABS XCY620HS
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

PC/ABS是由聚碳酸酯和聚丙烯精（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质

不同组成的PC/ABS共混物的熔体流动速率都随ABS树脂中胶含量的增加而下降。而且，共混物中含ABS树脂的含量越多，共混物的熔体流动速率下降的速度也越快。3种不同组成的PC/ABS共混物的曲线互相交叉。ABS树脂的熔体流动速率随胶含量的增加而降低，含有较少橡胶粒子的ABS树脂的熔体流动速率比PC高，但含有较多橡胶粒子的ABS树脂的熔体流动速率比PC低，所以3种组成的PC/ABS共混物的曲线交叉。

因此，用胶含量为30的ABS树脂制备的PC/ABS共混物的冲击强度、拉伸强度、模量较高，加工流动性也较好，综合性能好，胶含量为30的ABS树脂适合用来制备PC/ABS共混物。这种PC/ABS共混物生产成本较低，加工流动性好，性能优异，因此，更具有实际应用价值。

通过对实验数据分析可知，在70 / 30、50 / 50、30 / 70的PC/ABS共混物中，当ABS树脂的胶含量从10 / 9 / 6增加到30时，合金的冲击强度显著提高；从30增加到60 / 9 / 6时，合金的冲击强度变化不大，且3种组成的PC/ABS合金的冲击强度变化不大，胶含量为30 / 9 / 6的PC/ABS合金的冲击强度高；而屈服强度、模量及熔体流动速率都随胶含量的增加而降低，合金中ABS含量越多降低越显著。综上所述，说明胶含量为30的ABS树脂适合制备PC/ABS共混物。形态观察发现，ABS树脂质量分数为70时，形成连续相，ABS树脂胶含量的增加会使合金的相形态变得更精细。

ABS和PC树脂种类的选择对合金体系的性能影响显著，PC组分主要通过相对分子量大小及其分布来影响；ABS组分的影响则比PC组分更为显著，如果ABS树脂选用不当，会大幅度降低合金体系的力学性能和影响生产加工流畅性。

选用SAN和高胶粉替代ABS粒料可任意调整ABS中SAN和橡胶含量，且融指大的SAN还可以提高生产时的流畅性。具有橡胶成分的高胶粉的比例并不是越多，合金体系的冲击强度就越高，需根据不同设备和加工工艺，调整SAN和高胶粉的比例才可制得高力学性能和低成本的PC/ABS合金。