

## 代加工--各类橡胶密封件、骨架油封、油封密封件、支撑杆油封

产品名称	代加工--各类橡胶密封件、骨架油封、油封密封件、支撑杆油封
公司名称	上海优立柯密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	加工贸易形式:任何形式 加工能力:强 主要加工设备:加硫机
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区康桥东路1号16幢4层81室
联系电话	021-20911618

### 产品详情

我司打破单纯的只根据客户的样件来“复制”的过程，根据客户的工况要求，来自主设计产品结构、开发对应的材料，真切地为客户解决各种环境的密封难题。

一、各类气弹簧支撑杆油封，产品压力从300n至1200n不等。

部分产品备用现存的模具，欢迎来电来函咨询。

二、各类大尺寸旋转骨架油封，广泛用于各类减速机、工程机械、风力发电、钢厂、家用电器、园林工具等。

部分通用大尺寸旋转类有现货，欢迎来电来函咨询。

三、各类往复式骨架油封，广泛用于各类汽车摩托车电动车类减震器及其往复式环境的橡胶密封。

部分常用减震器油封各有现存的模具，欢迎来电来函咨询。

四、各类高技术含量的橡胶制品，结构如tc sc vc tcl tcl y dcy yx un 等，具体如：各类o型圈、x型圈、聚氨酯u型圈、橡胶u型圈、夹布蕾型圈、各种活塞杆密封用斯特封、重载轴用斯特封、格来圈、活塞密封、防尘密封、各类泛塞密封、导向套等。

部分产品也配有现货，欢迎来电来函咨询

五、代理各大品牌，如nok、cfw、nak、sog、ntk、tto、cty、uks等。

也欢迎来电来函现货采购。

上海优立柯密封材料有限公司是专业提供高品质橡胶制品、橡塑杂件、各类机械配件的规模化销售公司，我司有着自主的技术设计、模具开发、材料开发等能力，有着在各种液压环境、高压、低压、高温、低温等工况下均为相应的开发经验。

打破单纯的只根据客户的样件来“复制”的过程，根据客户的工况要求，来自主设计产品结构、开发对应的材料，真切地为客户解决各种环境的密封难题。挑战高技术含量的密封问题，相应只有想不到，没有做不到。

---

安装小常识:

- 1.安装前一定在油封的唇口抹上相应的黄油或白油。
- 2.油封与杆的配合直接表现为油封是否好安装，是否能更好地达到其使用效果，故一定要保证其杆和油封的配套稳定性。
- 3.使用正确的油封安装方法。（见我司动态内有详细的说明）。

工作温度-40 ~ +100 ,短期120 (nbr)

-18 ~ +180 ,短期200 (fkm)

参考标准:符合din 3760标准

---

shanghai unicare sealing material co., ltd.. is a professional company to provide high-quality rubber products, rubber and miscellaneous pieces, all kinds of machinery parts of the scale of the sales company, i division has since the main technical design, mold development, material development ability, with all kinds of hydraulic environment, high pressure, low pressure, high temperature, low temperature and other conditions are the corresponding development experience.

break only according to customer samples to "copy" of the process, according to customer requirements of working conditions, to design their own products structure, develop corresponding materials, truly for the customer to solve the sealing problem of the environment. challenges of high-tech sealing problems, corresponding to only think of, not impossible.

---

product description:

working pressure 0.05mpa;

movement speed is 14 m / s,

working temperature:

- 40 deg c to + 100 c, 120 degrees c ( nbr for short )

- 18 deg c to + 180 c, 200 degrees c ( fkm for short )

reference standard: in accordance with the din 3760 standard

installation tips:

1 before installation in the oil seal lip mouth with corresponding butter or shortening.

the 2 seal and the rod with the direct expression for the seal and easy installation, can better achieve its effect, it must guarantee its rod and the oil seal supporting stability.

3 use the correct seal installation method. (see my division dynamics with detailed description )

---

"代加工--各类橡胶密封件、骨架油封、油封密封件、支撑杆油封"的加工贸易形式为任何形式，加工能力是强，主要加工设备为加硫机，加工设备数量是20（台(套)），加工工艺为橡胶加硫等众多工序