

# 营口市厂房验收结构质量检验中心

产品名称	营口市厂房验收结构质量检验中心
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌方:住建工程检测 检测类型:厂房安全检测 报告类型:一式两份
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

## 产品详情

营口市厂房验收结构质量检验中心

- 1、调查厂房的使用历史和结构体系。
- 2、采用文字、图纸、照片或录像等方法，记录厂房主体结构和承重构件。
- 3、厂房结构材料力学性能的检测项目，应根据结构承载力验算的需要确定。
- 4、必要时应根据厂房结构特点，建立验算模型，按房屋结构材料力学性能和使用荷载的实际状况，根据

现行规范验算厂房结构的安全储备。

## 5、综合判断厂房结构现状，确定厂房安全程度。

在进行钢结构构件强度检测，需要我们根据当前厂房钢结构的结构形式采取适合的现代测试技术，从而获取必要的结构功能参数指标。

传力树中各种构件的评定等级，可分为基本构件和非基本构件两类，并应根据其所处的工艺流程部位，按下列规定评定：1、基本构件和非基本构件的评定等级，应在各自单个构件评定等级的基础上按其所含的各个等级的百分比确定：（1）基本构件：A级含B级且不大于30%；不含C级、D级；B级含C级且不大于30%；不含D级；C级含C级且小于10%；D级含D级且大于或等于10%。（2）非基本构件：A级含B级且小于50%；不含C级、D级；B级含C级、D级之和小于50%，且含D级小于5%；C级含D级且小于35%；D级含D级且大于或等于35%。2、当工艺流程的关键部位存在C级、D级构件时，可不按上述规定评定等级，根据其失效后果影响程度，该种构件可评为C级或D级。四、传力树评级取树中各基本构件等级中的低评定等级。当树中非基本构件的低等级低于基本构件的低等级二级时，以基本构件的低等级降一级作为该传力树的评定等级；当出现低三级时，可按基本构件等级降二级确定。五、厂房评定单元的承重结构系统的评级可按下列规定确定：A级含B级传力树且不大于30%；不含C级、D级传力树；B级含C级传力树且不大于15%；不含D级传力树；C级含D级传力树且小于5%；D级含D级传力树且大于或等于5%。六、仅以结构系统为评定单元的综合鉴定评级，可按照本条第二款执行。注： 承重结构系统包括地基基

基础及结构构件。 传力树是由基本构件和非基本构件组成的传力系统，树表示构件与系统失效之间的逻辑关系。基本构件是指当其本身失效时会导致传力树中其它构件失效的构件；非基本构件是指其本身失效是孤立事件，它的失效不会导致其它主要构件失效的构件。 传力树中各种构件包括构件本身及构件间的连接节点。 我公司是专业从事于构建筑物的质量安全检测鉴定、房屋安全可靠检测鉴定、房屋抗震检测鉴定、厂房安全检测、钢结构检测、桥梁检测鉴定、古建筑检测鉴定、危房鉴定等服务，为客户提供国家部门的出具的检测报告。服务项目内容：1、建筑物安全（可靠）性检测鉴定 对房屋主体工程的质量、结构安全性、构件耐久性、使用性存在质疑时的复核检测鉴定；a、结构安全性：包括地基基础出现不均匀沉降、滑移、变形等；上部承重结构出现开裂、变形、破损、风化、碳化、腐蚀等；围护系统有出现因地基基础不均匀沉降、承重构件承载能力不足而引起的变形、开裂、破损等。b、主体工程的质量：包括混凝土结构以及砖混结构工程的混凝土强度、楼板厚度、钢筋布置情况、截面尺寸、结构布置、钢筋强度、混凝土构件内部缺陷、砖砌体强度、砌筑砂浆强度及施工工艺等；钢结构工程的钢材性能、施工工艺、截面尺寸、结构布置、螺栓节点强度、焊缝质量、涂层厚度等。 对房屋改变使用用途、拆改结构布置、增加使用荷载、延长设计使用年限、增加使用层数、装修前及安装广告屏幕等装修加固改造前的性能检测鉴定或装修加固改造后的验收检测鉴定。2、施工影响周边房屋安全性检测鉴定包括对房产、土建、隧道、基坑、地铁、桥梁、河涌及打桩等工程施工周边的房屋检测鉴定，施工前主要对（规范内）周边房屋的现状进行证据保全及安全性进行检测评定，施工后对房屋的受损原因及受损程度进行检测评定，并为出现的损坏提供合理的加固处理建议。3、结构检测鉴定

构筑物(包括烟囱、水塔、冷却塔、通廊等)检测鉴定。 桥梁、公路等检测鉴定。

灾后（火灾、地震及事故等）结构检测鉴定。 核电安全壳结构及大型结构的检测评估。

建(构)筑物及工业设备抗震鉴定。 古建筑检测鉴定。 4、受损后的房屋结构安全性检测鉴

定受火灾、台风、等灾害导致的房屋结构性损伤，我公司依据原设计要求、国家规范标准及房屋的受灾性质对房屋灾后的结构安全性、使用性及损伤程度进行检测评定，并为后期的使用提供合理有效的加固处理建议。

厂房纵向共A、B、C、D、E、F六列，五个连续跨：AB跨、BC跨、CD跨、DE跨、EF跨，厂房横向共分为1-21轴。全钢框排架结构，钢屋架采用实腹式工字形截面屋面梁与平行弦钢屋架，压型板屋面。主厂房钢结构形式复杂，使用环境恶劣，主体结构长期受到振动、积灰、高温等不利因素作用，隐患较多，为确保厂房安全使用，判断其安全性是否满足现行国家标准的要求，安陆厂房检测为生产工艺的改造，提供厂房的技术依据，对厂房做出全面检测与鉴定。

#### 1.厂房使用情况详细调查

##### 1)厂房上吊车使用实际与原设计图纸比较

厂房吊车数量多、吨位大，对照原图纸，厂房AB跨设计有三台16/16T桥式吊车；BC跨设计有一台80/20T、一台32/5T两台桥式吊车；CD跨设计有一台160/50T、一台125/32T、一台63/30三台桥式吊车；尤其是生产主跨内设计有八台吊车，工作级别全部为A7级，厂房负荷与动荷载较大。经检查确认，生产使用上仅是将CD跨设计一台63/30桥式吊车更换为一台80/30T吊车，经验算吊车梁弯矩、轮等参数，可安全使用。

##### 2)厂房柱和柱间支撑现场检测

安陆厂房验厂鉴定检测经现场检测，厂房A-F六列、五跨，吊车梁的传力体系柱间支撑技术状态基本完好，只是部分柱的根部局部轻微锈蚀，个别松动，个别杆件出现开焊、损坏现象。

##### 3)屋盖系统现场检测

3.1钢屋架，现场检测发现，厂房AB列16-17-18-19轴，连续三个平行弦钢屋架存在扭曲、变形现象，经实测，分别在200mm、190mm、300mm左右；厂房BC列9-10-11轴，连续二个平行弦钢屋架产生侧向变形现象，经实测，均在150mm左右，超出规范要求，不满足国家现行规范要求。

3.2钢屋架与柱头连接处，高强螺栓部分掉落，连接处普遍锈蚀，部分存在采用焊接方法，无连接螺栓。

##### 4)吊车梁系统

吊车梁系统设计采用制动板制动，设计有辅助桁架和水平支撑，现场检测系统主要缺陷有，吊车梁与制动板连接高强螺栓、制动板与钢柱连接高强螺栓松动较多，尤其是制动板与钢柱焊接处，部分开焊，或存在未可靠连接状况

##### 5)屋面及维护系统检测

天窗架体系大面积轻微锈蚀，钢材面防腐漆剥落，母材锈蚀，压型板、屋面c型钢檩条锈蚀严重。