

平顶山预应力桥梁管 预应力桥梁管设备 天信泰塑机

产品名称	平顶山预应力桥梁管 预应力桥梁管设备 天信泰塑机
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

青岛天信泰塑机制造预应力波纹管生产线

预应力波纹管孔道漏浆原因分析及处理

预应力波纹管易于制作，便于施工，预应力桥梁管生产线，对各种形状的预应力筋束张拉时摩阻力小，故大多数后张法施工的预应力筋的孔道多由它做成。由于当前波纹管强度、刚度大多数达不到要求，在安装和浇筑砼时易变形和破损，使砂浆漏入孔道造成预应力筋穿束困难，并增大预应力筋张拉时的摩阻力，由于砂浆的流入，往往造成预应力筋铸固在孔道内无法进行张拉作业。波纹管安装时，因非预应力筋位置妨碍，又兼波纹管的刚度差，易形成弯折角或管轴线偏位，在弯折角处咬边容易开裂造成漏浆；轴线偏位易造成转角增加，使张拉时的摩阻损失增加，波纹管与锚垫板相接处，二者轴线不一致，易造成弯折处咬边开裂漏浆，两根波纹管相接，接头管的长度不够或直径太大，使接头不严也造成漏浆。在砼浇筑中，振捣棒与波纹管相接触，因振捣时振捣棒高速旋转和振动，易使波纹管咬口开裂或自身磨损冲击开洞，造成砂浆漏入波纹管内。

遇到堵管问题，首先根据预应力筋曲线坐标，标注漏浆孔道堵塞的位置，在避开梁的主筋位置，平顶山预应力桥梁管，采用冲击钻缓慢进行开孔，清除波纹管中的水泥浆块，使钢绞线能顺利穿过波纹管并能够自由伸缩；然后待张拉完毕后用高一等级微膨胀混凝土封堵孔洞。可采取以下预防措施：在施工下料前对波纹管质量仔细检查，对有缺陷的波纹管及早发现；在浇筑混凝土前检查波纹管的安装位置，预应力桥梁管设备，固定好，预应力桥梁管设备价格，检查套管接头连接是否牢固，密闭性是否达到要求；在浇筑混凝土过程中注意预应力波纹管的保护，避免振捣棒碰坏预应力波纹管。

预应力螺旋波纹管设备引机德国技术生产，在预应力波纹管成型的基础上研制开发的一种新型替代产品；设备稍作变动可以生产螺旋扁管，一机多用。

主要特点：结构紧凑，工艺简单，操作方便，适用PE原料广，投资少，回报快等优点。

全套生产线由TXTSJ系列单螺杆挤出 挤出模具 螺旋成型模具 真空喷淋水箱 牵引机 锯割机 反转平台组成。

青岛天信泰塑机专注生产预应力塑料桥梁管设备

预应力塑料波纹管在桥梁中的优势

一、预应力波纹管，桥梁预应力波纹管，钢绞线波纹管产品特点：

抗腐蚀性，保证了后张预应力结构的耐久性；

能有效地防止氯离子侵入；

不导电，可防止电流腐蚀；

预应力塑料波纹管 有较高的线性膨胀系数（ 140×10^{-5} ）；

有较低的弹性模量（800Mpa）；

强度高，不怕踩压，不易被振捣棒凿穿；

有良好的耐疲劳性，能大大提高构件的耐疲劳能力。

二、混凝土桥梁波纹管，桥梁用预应力波纹管标准技术要求项目：

颜色：管材颜色一般为黑色或橙黄色，也可由供需双方协商确定

外观：预应力扁管，预应力扁管价格表面应光滑，色泽均匀，内外壁不允许有、气泡、裂口、硬块及影响使用的划伤 预应力塑料波纹管

不圆度 6

环刚度kN/m² 4

横向局部载荷 波纹管承受500N横向局部载荷时，管材表面卸荷后管材变形量不得超过管材公称内径的10%

波纹管柔韧性 横截面直径变化量应不大于原直径的10% 预应力塑料波纹管

落锤冲击试验

(0.5, 1Kg, 1m) 9/10通过波纹管，波纹管生产基地，各种规格波纹管 与混凝土的粘接性和管材的密封性 波纹管连接处内部不出现水渗露现象，管材与混凝土的粘接应紧密，管材无松脱

平顶山预应力桥梁管-预应力桥梁管设备-天信泰塑机(推荐商家)由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司是从事“预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韩经理。

