

# 五轴龙门加工中心 淄博五轴龙门加工中心 国盛机床售后完善

产品名称	五轴龙门加工中心 淄博五轴龙门加工中心 国盛机床售后完善
公司名称	山东国盛机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市德城区天衢工业园
联系电话	13583494903 13583494903

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东国盛机床设备有限公司

## 五轴龙门加工中心的保养知识介绍

**更换易损件：**对五轴龙门加工中心中的易损件进行定期更换，五轴龙门加工中心价格，如密封件、轴承、油封等，保持设备的正常运行。

**定期维修：**对五轴龙门加工中心进行定期的维修和保养，淄博五轴龙门加工中心，包括机械部件的调整、更换和维修，以及电路、气路等系统的检查和维护，保持设备的良好工作状态。

总之，五轴龙门加工中心供应商，五轴龙门加工中心的保养需要定期检查、润滑保养、清洁保养、更换易损件和定期维修等措施，以确保设备的正常运行和使用寿命。同时，五轴龙门加工中心品牌厂家，操作人员也需要接受培训，了解设备的使用和维护知识，避免误操作和安全事故的发生。

## 五轴龙门加工中心的工作原理

针对这方面的知识我们应该了解到的是五轴龙门加工中心是一种高度自动化的机床，用于加工复杂的零件。它的工作原理是，通过电动机驱动丝杠和滑块，实现工件和高速移动。在加工过程中，工件被固定在工作台上，工件和刀具之间的距离可以通过调整丝杠和滑块的位置来实现。此外，五轴龙门加工中心还配备了测量系统，以确保加工精度。更多关于五轴龙门加工中心的相关知识我们将继续为您整理带来，敬请期待

### 1.主轴

主轴转速40-6000 rpm 主轴锥度#50 减速比（高、低）1：1 标配主轴：皮带式

### 2.传动方式

传动方式X轴：1:4行星齿轮 Y轴：直结式 Z轴：1:3行星齿轮 Z轴配重方式：无

### 3.进给速度

切削速度1-6000mm/min 快移速度：12m/min 滚珠螺杆直径/螺距X:63/12; Y:50/10;  
Z:50/10mm 线轨宽度/轨道数: 硬轨

五轴龙门加工中心价格-淄博五轴龙门加工中心-国盛机床售后完善由山东国盛机床设备有限公司提供。五轴龙门加工中心价格-淄博五轴龙门加工中心-国盛机床售后完善是山东国盛机床设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：解经理。