

催化燃烧设备厂家 催化燃烧设备 武汉润华宏星

产品名称	催化燃烧设备厂家 催化燃烧设备 武汉润华宏星
公司名称	武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市黄陂区汉口北大道金马凯旋CBD原辅材料市场L区2号
联系电话	15392885678 15392885678

产品详情

脱附-催化燃烧系统：吸附床吸附饱和后，新鲜空气在脱附风机提供动力的作用下经过二次换热器达到100-120℃后进入饱和吸附箱，将浓缩的有机分子脱附进入催化燃烧装置。高浓度的有机废气先通过一次换热器预热，再通过发热管加热区，使高浓度废气达到催化燃烧所需温度（240-280℃），经过催化区在催化剂作用下进行无焰燃烧分解H₂O和CO并释放大量的热，反应后的高温洁净气体通过热交换回收大部分热能后排至大气。当有机废气浓度达到2000ppm以上时，催化燃烧启动后，可维持自然，不需再加能量，运行费用低，节能。系统内设有安控程序：当脱附温度过高时可启动补冷风机进行补冷，使脱附气体温度稳定在一个合适的范围内。活性炭吸附床内温度超过报警值，自动启用火灾应急自动喷淋系统或氮气应急处理。

有机废气治理催化燃烧设备装置操作方便：设备工作时，实现自动控制。能耗低：设备启动仅需30-60分钟升温至起燃温度（有机废气浓度较高时）耗能仅为风机功率。：设备配有阻火系统、防爆泄压系统、c hao温报警系统及先进的自控系统。阻力小，净化：采用当今先进的钨、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，比表面积大。余热可回用：余热可返回烘道，降低原烘道中的消耗功率；也可做其它方面的热源。占地面积小：仅为同行业同类产品的70%-80%，且设备基础无特殊要求。使用寿命长：催化剂一般4年更换，催化燃烧设备，并且载体可。催化燃烧主要利用催化剂将需要处理的废气当中的可以燃烧的物质，在一种较低温的情况下进行氧化以及分解的一种方法。在整个催化净化过程中，催化燃烧设备厂家，催化剂扮演的角色是用来降低化学反应的活化能，催化燃烧废气设备，从而使反应条件更有利于可以控制的目的。借助催化剂的作用可以有效地使废气在较低的温度条件下进行起燃，从而发生无焰燃烧，然后净其氧化分解为无害的二氧化碳和水，并释放出大量的热能，这样就可以达到去除废气当中的有害物质的，净化废气。催化燃烧设备厂家-催化燃烧设备-武汉润华宏星(查看)由武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司提供。武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司是湖北武汉,除尘设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在润华宏星领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创润华宏星更加美好的未来。