

# 制粉行业专用振动磨机、振动磨、震动磨机

产品名称	制粉行业专用振动磨机、振动磨、震动磨机
公司名称	新乡市第一振动机械厂有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:国风 排矿方式:溢流型 型号:2zm-100
公司地址	新乡市牧野区新中大道北段（长济高速北500米）
联系电话	86-03733357525 13569829600

## 产品详情

zm振动磨机

3zm振动磨机

2zm立式振动磨机

2zm卧式振动磨机  
用途

并排振动磨机

2zm600卧式振动磨机

zm系列振动磨是一种新型的高效制粉设备，有单筒式、双筒式和三筒式三种结构型式，其中2zm系列振动磨运用范围最为广泛。振动磨是利用圆筒的高频振动，筒中的钢球或钢棒介质依靠惯性力冲击物料，介质冲击物料时的加速度可达10g-15g，因此具有结构紧凑、体积小、重量轻、能耗低、产量高、粉磨粒度集中、流程简化、操作简单、维修方便、衬板介质更换容易等优点，可广泛用于冶金、建材、矿山、耐火、化工、玻璃、陶瓷、石墨等行业制粉。

工作原理和结构特点（以2zm双圆筒振动磨为例）：

2zm系列振动磨为双圆筒结构。由电动机通过挠性联轴器和万向联轴器带动激振器的轴旋转，激振器的轴上带有偏心块，由于带偏心块轴的旋转使双圆筒做近似的圆振动。筒体内充填研磨介质（钢球或钢棒）和待粉磨物料，物料既可从上面圆筒的进料口进入，上面圆筒内粉磨完毕的物料流入下面圆筒继续粉磨，最后从下面圆筒的出料口排出，即单进单出；物料也可同时进入上下圆筒进行粉磨，然后同时排出，即双进双出或双进四出。筒体做圆振动时，筒内的介质和物料在筒内翻转，互相冲击，这种有规律的翻转、冲击和介质的自转，使物料在短时间内得到粉碎，并达到理想的粉碎效果。

双圆筒依靠联接板固定成一体，联接板上同时固定着激振器，且激振器需通水冷却，双圆筒由隔振弹簧支承，弹簧支座固定在不参振的底架上。圆筒筒体由外筒、内衬筒和端盖组成。内衬筒是可更换的，由耐磨材料制成。zm系列振动磨的激振器由四组主副偏心块组成，调整副偏心块和主偏心块的相位角，可改变激振力的大小，从而达到调整振幅大小的目的，振动磨双振幅的近似值可以从振幅标示牌上读出。圆筒内的粉磨介质有钢球或钢棒两种。相同直径和级配的情况下，钢棒做介质时的产率要高于钢球做介

质时的产率。因为用钢球做介质时，要达到同样的粉状粒度，粉磨时间较长，但钢球做介质时能达到更细的粒度。振动磨常用介质为 16- 36mm的钢棒，钢棒应经过渗碳和淬火，表面硬度应达到hrc55以上。入料粒度>15mm时取较大直径，入料粒度<15mm时取较小直径，并采用两种不同直径钢棒的混合级配较好。

主要规格和技术参数（以2zm为例）：

安装和调整振动磨的底架应安装在水泥基础上，底架应找平找正。圆筒两侧支座下部的水平误差不得大于0.5mm，底架找平找正后，将地脚螺栓二次灌浆固定牢。安装所需要的地脚螺栓由用户自备。振动磨安装好后，筒体在装入介质前，筒体的中心线应比电动机的中心线高8mm，筒体装入介质后，筒体的中心线应低于电动机的中心线11mm。介质在圆筒中的填充率为65-75%，填充率过高或过低都不能得到最佳的粉磨效果。激振器的冷却水路应并联。振动磨运转时有噪音发生，为了降低环境噪音，应将振动磨用隔音罩密闭。振动磨调整完毕后，应将隔音罩装好。各密封防尘部分和软连接接口应处于有效工作状态，如有损坏或失效，应立即处理或更换。使用和维护振动磨要求均匀加料，给料量应在试机时调整合适。振动设备上的固定螺栓容易松动，设备启动前应将各处的螺栓再检查紧固一次。振动磨空车启动20秒后再向磨内给料。停机前先停止给料，约20秒后再停车。振动磨中的介质是要磨损消耗的，当介质消耗掉10%-15%时，或感到出料粒度有变化时，应补充新的介质，按原先加入介质的最大尺寸加入，同时检查被磨细的介质，太细的要选出。经常检查弹簧是否出现裂纹，一旦发现，应及时更换，以免运转中断裂而造成主机其他部分损坏。轴承应每周用油枪加油一次（2#或3#复合锂基脂）每个轴承每次补给量约0.1kg，润滑脂量不要超过轴承室内容积的1/3-2/3。轴承最高温度不得超过75 ° c。

"制粉行业专用振动磨机、振动磨、震动磨机"的是否提供加工定制为是，品牌是国风，排矿方式为溢流型，型号是2ZM-100，适用物料为硅粉、铁粉、钼粉，应用领域是煤磨机，筒体转速为960（r/min），装球量是500（t），给料粒度为5（mm），出料粒度是0.5（mm），产量为0.6-1.3（t/h），电机功率是15（KW），重量为2200（kg），结构形式是卧式，球磨机长度为中长磨机，磨矿方式是干式