

火车装车鹤管 亚方 al系列鹤管

产品名称	火车装车鹤管 亚方 al系列鹤管
公司名称	姜堰市亚方波纹管厂
价格	6800.00/件
规格参数	加工定制:是 品牌:亚方 型号:al系列鹤管
公司地址	陕西西安市西安市朱宏路中段42号西北水暖管材市场10排17号
联系电话	86 029 62328977 18952652458

产品详情

陆用流体装卸臂

陆用流体装卸臂（鹤管）是由转动灵活、密封性好的旋转接头与管道串联起来，用于槽车与栈桥储运管线之间部件旋转接头，采用精密数控机床加工，内藏双滚道支承结构，转动灵活，轻便可靠。外圈选用合金钢、内圈足够安全、可靠的用于高温、低温、强腐蚀性的介质。

密封圈采用增强聚四氟乙烯材料，内衬不锈钢弹性支承环、密封经抛光处理，具有优越的自润滑性及超强的耐

公称口径：按装卸臂液相管口径使用场所代码：用al字母表示，用于火车或汽车槽车的装卸作业装卸位置代码

2-底部装卸旋转接头数量代码：计算液相管旋转接头 4-4个旋转接头 5-5个旋转接头气相管结构代码：0-无气相

4-翻下式液相管结构代码：1-上接式 2-下接式 3-上翻式 4-翻下式

主要型号及其结构简图

设计制造验收规范 / 标准

- hg/t21608-96- h/qb1006-93- gb12459-90- 《液体装卸臂》《流体装载臂》制造部分《钢制无缝管件》《碳素
gb 700- gb 3077- gb 8163- jb755-85- gb 308- 结构钢技术条件》《合金结构钢技术条件》《输送流体用无缝钢管
gb 3323-87- din8563 t1- din8563 t2- din8563 》《压力容器锻件技术要求》《滚动轴承钢球》《钢熔化焊接接头
t3- gb985-88- gb/t 8923-88- gb/t 13384-92 射线照相和质量分级》《焊接结构的长度和角度自由公差》《焊接
质量保证，对工厂要求》《焊接结构的形状和位置自由公差》《气
焊手工电焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸》《涂装前钢
材表面锈蚀和除锈等级》《机电产品包装通用技术条件》

结构组成

产品特点

双滚道的旋转接头及带弹性卡的密封圈保证装卸介质不泄漏；随遇平衡的弹簧缸平衡器使装卸臂操作轻便、省内与槽车随动；装卸臂收容状态时，锁定与槽车行进方向平行，占用空间小；结构合理，以最小的臂尺寸，满

主要参数

适用介质：各种液态和气态产品公称口径：dn50 - dn150
管道材质：碳钢、不锈钢、衬管

设计温度：-196 ° c - 250 ° c 设计压力

mpa工作包络范围
al1401型 使用场合：槽车 管线接口 适用介质：原油、成 工作压力：0.6mpa ~ 2.5 / 304 / 31
al1402型 使用场合：槽车 管线接口 适用介质：原油、成 工作压力：0.6mpa ~ 2.5 / 304 / 31
al1403型 使用场合：槽车 管线接口 适用介质：原油、成 工作压力：-0.08m 管道材质：20# /
al1412型 使用场合：槽车 液相管线接 适用介质：易挥发、本 工作压力：0.6mpa ~ 2.5 / 304 /
al2503型 使用场合：火车 管线接口向上 适用介质：原油等液 工作压力：-0.08mpa/自 304 铝质
al2504型 使用场合：火车 管线接口向上 适用介质：原油等液 工作压力：-0.08mpa/自 304 铝质
al2543型 使用场合：汽车 管线接口 适用介质：液化气、 工作压力：1.0mpa ~ 4.0 / 304 /
al1512型 使用场合：火车 液相管线接口 适用介质：液化气、 工作压力：0.6mpa ~ 2.5

/ 304 / 1
al1403液云
使用场合：槽车顶部
气温高、介质易挥发
工作压力：-0.08mpa 管
铝质类
伴热型 使用场合：槽车
介质流动性差,需
适用介质：原油、
工作压力：-0.08m
适用型号：al1401
衬管型 使用场合：槽车
管线接口向上
适用介质：强酸、强碱
工作压力：-0.08m
适用型号：al140
无立柱型 使用场合：
安装位置狭窄、
适用介质：各种
工作压力：-0.08
管道材质：以上所

"供应火车装车鹤管"的是否提供加工定制为是，型号是AL系列鹤管，用途为装卸使用