

# 玉环订做各种压机 北一 液压机

产品名称	玉环订做各种压机 北一 液压机
公司名称	玉环北一机电有限公司
价格	95000.00/部
规格参数	品牌:北一 型号:y41-63t 类型:液压机
公司地址	浙江省玉环县汽摩工业园
联系电话	86-0576-87272455 057681726060 18857696060

## 产品详情

### 二. 机床主要功能特点

3.1本机床由主机、液压系统和电气控制、油缸部件等组成。

3.2机床控制需采用plc控制程序。

3.3设自动、调整（手动）切换开关，机床正前方安装双手按钮。

### 三. 机床主要结构及性能介绍

4.1主机包括：机身、主油缸、压头、工作台等组成。

4.1.1机身由钢板焊接的结构件组成。焊接前,机身的钢板根据图纸在火焰切割机上通过数控编程下料。机身钢板焊接时都采用co2 保护焊焊接。机身焊接后采用整体回火处理，来消除焊接应力。然后机身在卧式镗铣床上镗加工，机身镗加工的平面度、垂直度、同轴度的检验精度达到国家检验精度标准。

4.1.2油缸采用活塞式油缸，油缸内孔镗加工后滚压，以提高表面硬度，增加其耐磨性，滚压后再衍磨，以提高油缸内壁的光洁度，以利于密封。活塞杆及油缸的垂直度、同轴度的检验精度达到国家检验精度标准。

4.1.3活塞杆在数控车床上车加工、通过热处理、磨加工、高频淬火、磨加工等工艺来保证质量，活塞杆表面经热处理以提高其表面耐磨性能。

4.2液压系统部件：

本机液压系统包括油泵、各部控制阀集成块、油箱、充液系统、压力调节系统及各种连接管路等组成。

液压系统的管路全部采用高压法兰连接有效的避免了液压油的渗漏。所有油管焊前均经过酸洗，焊后再经过去焊渣、去毛刺及二次酸洗以确保液压管路的清洁。

#### 4.3.安全防护系统：

4.3.1安全压力：液压系统设有安全阀，当油压超过设定值（可调）时自动溢流排油，并在操纵箱处发出报警信号。

4.3.2压机设有急停按钮，在发生意外时，工作人员可在最短时间内停止机器工作。

#### 4.4.电气系统分动力部分：

动力部分：控制总电源及电机的起停、保护开关及漏电保护器，电气控制柜内设置有换气通风设施。电气柜有良好的密封性，可有效的防止灰尘的侵入。

### 四． 设备工作条件

6.1环境温度 0 ~ 40

6.2电源电压 380vac ± 10%、50hz ± 1%（三相交流）

6.3压缩空气的气压0.4-0.6mpa

### 五． 提供的设备技术资料：

7.1 使用说明书 1份

7.2 电器原理图 1份

7.3 液压原理图 1份

7.4 机床总图 1份

### 六． 培训、安装和调试

1.乙方为用户提供技术咨询服务，免费培训维修人员、操作人员，使甲方维修人员、操作人员达到独立使用和熟练操作的程度。

2.乙方负责该设备调试，但需用户提供水、电、气等方面的必要配合。

### 七． 售后服务：

1.在设备质保期内，24小时内到达服务现场，因设备故障造成用户停工，并指导故障排除，较大故障不超过72小时；

2.设备质保期为最终验收之日起壹年，在质保期内免费维修,并终身维护。

### 八． 外观要求：

1. 外观整齐、美观大方、管线排列有序；
2. 机床外观颜色由甲方提供色标；
3. 机床防锈按照zbj50011-89及jb2554-79执行；

#### 九． 设备验收：

设备在甲方处安装调试完成后进行设备的终验收，双方共同确认液压机符合技术要求和质量要求后，最后由双方代表签署终验收报告。并随机提供该设备的使用说明书、出厂合格证、装箱单等技术文件。

#### 十． 设计制造依据的有关液压机标准

jb/t9958.2-1999	单柱校正液压机精度
jb/t3818-1999	液压机技术条件
jb9967-1999	液压机噪声限值
jb3915-1985	液压机安全技术条件
zbj62025-1999	锻压机械焊接技术条件

"玉环订做各种压机"的加工定制为是，品牌是北一，型号为Y41-63T，类型是液压机，重量为4000（kg），外形尺寸是65\*150\*250（cm），加工精度为精密，自动化程度是半自动，动力类型为液压，控制形式是PLC，主电机功率为7.5（kw），作用对象是五金，作用对象材质为金属，适用行业是通用，产品类型全新，是否库存是是