

# 全自动牛奶封箱打包流水线 解决方案

产品名称	全自动牛奶封箱打包流水线 解决方案
公司名称	东莞市弘硕工业仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街厚街村大塘工业区泰和工业园
联系电话	0769-85899565 13790278600

## 产品详情

全自动牛奶封箱打包流水线简介：对包装流水线来说它主要完成的工作是在特定的路线上完成物料的连接输送以及包装，输送方式可有多种，比如可以倾斜输送、垂直输送以及水平输送或组成空间输送，输送线路一旦设定，物料就会沿着固定的线路完成每个工序上的动作，包装方式同样也是多样的，这种设备在很多生产企业中广泛应用。

全自动牛奶封箱打包流水线主要操作流程：将已经装好并折好上盖的箱子从左边的滚筒投入该生产线，这时就会进入第1站的包装机械即全自动一字型封箱机进行它的一字型封箱，接着就要进入第2站全自动打包机实施打两道打包带，进入第3站90度的旋转机，进入第4站全自动角边封箱机进行四角边封箱使其形成工字型封箱，进入第5站，也就是最后一站全自动打包机进行打另外两道的打包带使其形成井字形打包，这样就即可完成整个工作流程。

全自动牛奶封箱打包流水线技术参数：

电源电压(v/hz) ac 220/50 110/60总功率(w) 1500封箱尺寸(l × w × h) (mm)  
最大600 × 500 × 500，最小180 × 260 × 130流水线速度(m/min) 16工作台面高度(mm) 830封箱胶带(mm)  
bopp, pvc 胶带，宽 60、76mm适用打包带(mm) 机用塑料打包带 宽 9-15 厚 0.5-1.1空气压缩机(另配) 2/3 litres  
at 5 bars外形尺寸(l × w × h) (mm) 6650 × 1420 × 1565净重(kg) 500